西门子机床报231100编码器脉冲出错修复

产品名称	西门子机床报231100编码器脉冲出错修复
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	880.00/台
规格参数	西门子:西门子系统维修 数控机床:西门子数控机床维修 德国:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子机床报231100编码器脉冲出错修复解决：我公司是专业从事西门子伺服电机，及工业控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：机械制造，磨具加工,液压，光伏能源、半导体、纺织、线缆电器制造，能源装备，塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电、装饰材料及铝板等行业，公司目前只接修西门子工控等设备，因为卓越，所以信赖。

西门子机床报231100编码器脉冲出错修复解决故障处理:故障排除①查明断点予以修复；②检查绕组极性；判断绕组末端是否正确；③紧固松动的接线螺丝，用万用表判断各接头是否假接，予以修复；④减载或查出并消除机械故障，⑤检查是还把规定的面接法误接为Y；是否由于电源导线过细使压降过大，予以纠正，⑥重新装配使之灵活；更换合格油脂；⑦修复轴承。

四、电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1．故障原因①电源电压过低；②面接法电机误接为Y；③笼型转子开焊或断裂；④定转子局部线圈错接、接反；③修复电机绕组时增加匝数过多；⑤电机过载。

2．故障排除①测量电源电压，设法改善；②纠正接法；③检查开焊和断点并修复；④查出误接处，予以改正；⑤恢复正确匝数；⑥减载。

五、电动机空载电流不平衡，三相相差大

1．故障原因①重绕时，定子三相绕组匝数不相等；②绕组首尾端接错；③电源电压不平衡；④绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

2．故障排除①重新绕制定子绕组；②检查并纠正；③测量电源电压，设法消除不平衡；④峭除绕组故障。

恒税电气对西门子伺服电机快速专业维修，伺服电机维修故障修复范围包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、输出不平衡、编码器报警、线圈烧，进水，进油，编码器损坏、位置不准 一通电就报警 一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损
电机发热发烫维修 电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵维修等。

温馨提示：客户在确认是伺服电机的问题后，请勿自行拆卸检查或交给非专业人士，以免造成不必要的经济损失！早一天联系，少一天损失！

西门子机床报231100编码器脉冲出错修复服务地区;上海、江苏、南京、辽宁、镇江、常州、无锡、江阴、苏州、昆山、太仓、吴江、常熟、南通、如东、扬州、徐州、邳州、淮安、张家港、连云港、浙江省、杭州、绍兴、宁波、温州、湖州、嘉兴、安吉、常州、安徽、合肥、安庆、马鞍山、天长、无为、芜湖、成都、攀枝花、重庆、湖北、武汉、十堰、辽宁省、沈阳、大连、鞍山丶黑龙江、吉林省、内蒙古、宁夏、湖南、山西省、忻州、孝义、太原、北京、山东省、胶州、潍坊、兖州、聊城、威海、石家庄、河南省、郑州、安阳、洛阳、平顶、陕西、西安、江西省、南昌、上饶