

# PA66 日本旭化成 1300S 注塑级 高流动 增韧级尼龙 接头垫圈 汽配

产品名称	PA66 日本旭化成 1300S 注塑级 高流动 增韧级尼龙 接头垫圈 汽配
公司名称	无锡卓茂塑化有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛神路6号8号楼1001室（西站物流园区）
联系电话	15895347727

## 产品详情

PA66塑料在**???**材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。

PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，

其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，

一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，

经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。

PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。

通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。

接近理论熔解温度259 。

PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。

然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 C，12小时的真空干燥。