

无缝管 鲁西金属

产品名称	无缝管 鲁西金属
公司名称	山东聊城鲁西金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城开发区大东钢管市场66号
联系电话	13646359555

产品详情

无缝管（下面简称锅炉管）在生产时要进行淬火技术处理。那什么是淬火技术？淬火就是无缝管完成基本的生产之后，进行火烧定型。但淬火技术是无缝管生产过程中最难的一个步骤，特别是定型阶段。而且在淬火过程中会发生很多意外事故，最常见的就是无缝管淬火时管弯曲变形，因为淬火前的无缝管都是比较柔软的。

无缝管的仿形锯切采用了较小的锯片直径，在一次性的切透管壁后停止径向进给以锯片旋转淬火管壁，快速完成锯切过程。由于不需要二次切入另一侧管壁，所以降低了淬火的冲击和磨损，不管是直角坐标式还是极坐标式仿形锯切，其工作原理是相同的，都是锯片由沿钢管径向给进和切向进给两种运动方式合成完成仿形锯切加工。

为了适应高速锯切工件的要求，无缝管形状锯切配套锯片应选择硬质合金圆锯片，基体材料为8CrV，合金淬火材料P30-P40。无缝管在淬火和应用的时候经常会遇到淬火的现象，有时会经常弄坏淬火，那么这种情况出现的原因是无缝管的硬度过硬，再一个就是无缝管淬火的本身很弱不够强。

那么具体该怎么办呢？与无缝管生产行业不同。在无缝管锯切加工时，一般采用固定锯切方式，而不需在线动态跟踪锯切，所以该系列设备可以设计的更加坚固，以便更适应工件厚、发热量大的恶劣锯切条件，同时由于设备、工件处于相对稳定的固定状态下，工件本身震动小，无缝管的锯切状态具有良好的稳定状态与普通圆锯、带锯锯切不同。

无缝管壁愈厚，具有较小的相对壁厚不均的无缝管数量所占的比例愈高，也就是说相对壁厚不均减小，

无缝管，但壁厚不均增加。根据统计数据得出，当壁厚在9毫米以上时，在140机组上生产的无缝管，全部无缝管的壁厚不均和小于0.15，而在114机组上相对壁不均小于0.15的无缝管所占比例也达到85%。这是因为虽然壁厚不均增加，但除以壁厚的相对值却下降。

2008年北京举办奥运会的主要场地“鸟巢”中无缝管在当中起到了非常大的作用，水暖循环系统使用大量的无缝管，外径主要是480mm，大量钢管的使用也大大增加了水暖系统的建设与保障。而另外一个重要场地“水立方”也采用了大量的无缝管，采用的外径主要是219mm。而做为国内的世纪大工程-长江三峡大坝也同样采用了大量的无缝管。这也不难看出，无缝管作为一种建设材料，已经被越来越多的应用到各行各业，并且发挥着不可替代的作用。

无缝管-鲁西金属(推荐商家)由山东聊城鲁西金属材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东聊城鲁西金属材料有限公司(www.luxicl.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!