

# 佛山粉体涂装烤漆生产线公司信赖推荐「在线咨询」

产品名称	佛山粉体涂装烤漆生产线公司信赖推荐「在线咨询」
公司名称	东莞市连森机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区上甲工业区园洲工业路30号
联系电话	18027554988

## 产品详情

涂装流水线是由前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等组成的一条产品表面处理的生产线。

具体操作流程如下:

- 1.产品输入:将涂层对象放在插件上开始工作
- 2.静电除尘:去除注塑带来的油污和灰尘
- 3.预热:给涂层物体一点温度,以便更好地着色。
- 4.底漆喷涂:覆盖塑料本身的颜色,并首先喷涂底色以达到生产所需的颜色。
- 5.干燥:隧道内红外区温度为半干燥状态,为下一次喷涂做准备。
- 6.表面喷涂:喷涂着色所需的颜色
- 7.滑动和干燥:通过隧道滑动和干燥
- 8.紫外线喷涂固化:与紫外线涂料结合使用,在紫外线365纳米(UV365nm)光下,利用涂料所需的颜色量(800-1200 mj)进行瞬间固化。
- 9、装运和检查包装

## 工厂导入自动喷漆设备的目的

一般工厂导入自动喷漆设备是为了便于公司对于生产稳定性管理，减少生产一线员工流失对公司的发展制约，降低员工流失带来的生产效率损失，减少设备对员工健康的影响(健康赔偿及补偿)，节省公司生产成本及管理成本;同时也提高生产效率和提高喷涂品质性。

那么工厂对自动喷漆设备有哪些基本要求呢？首先自动喷漆设备密封性能非常好，保证设备作业员工及设备附近作业员工的健康状态不受设备影响;其次排风排气系统良好，保证车间的空气净化。

## 自动喷涂生产线对喷涂技术的大致讲解

自动化、智能化机器人涂装；对于喷涂的较大的零部件或产品时更能显示其高效率的涂装优势。但是喷涂施工时漆料损耗大，一般漆料利用率在50-60%其余的漆料和溶剂都扩散到空气中，污染环境。喷涂施工必需使用专用的自动喷涂设备和特定的工作场所，对喷涂施工环境的要求较高。空气喷涂基本技术要求：空气喷涂聚酯或聚氨酯树脂涂料时，要保证喷涂系统的洁净度，粉体涂装烤漆生产线公司，即从空气压缩机至喷枪整个系统必需无水、无油污等。否则油水掺入漆膜将影响涂饰质量。喷涂施工时，压缩空气压力不能波动，必需控制在一定的范围内。一般压缩空气压力应控制在0.3-0.5MPa喷涂气压过低（低于0.2MPa则漆液雾化不充分，漆膜不均匀；喷涂气压过高时，漆液雾化好，但漆雾速度过快漆料损耗加大，且高压气流喷到未固化的漆膜上，容易发生凹坑和细小的气泡等漆膜缺陷。