

燃气固化炉生产厂家 燃气固化炉 连森厂家直供

产品名称	燃气固化炉生产厂家 燃气固化炉 连森厂家直供
公司名称	东莞市连森机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区上甲工业区园洲工业路30号
联系电话	18027554988

产品详情

固化炉的炉温有哪几种，平常所设定的工艺温度是指什么温度？

通常固化炉的炉温有两种，一种是指固化炉的炉膛温度，它的测点位置位于炉壁侧墙上。测的温度是热气流与钢带进行热交换后的温度，它一般可以认为是循环风系统的回风温度。另一种是指循环系统的送风温度，它的测点位置位于循环风机后的分流箱上。后者温度高于前者的温度值。生产上所设定的工艺温度是指循环风系统的送风气流。

固化炉的工作原理和注意事项

以翅片式散热器和不锈钢加热管为热源，利用风机对加热总成对流换气的方式加热空气，通过热空气与物料的热量传递，空气通过进风口不断补充，燃气喷塑固化炉，湿空气排出箱外，使炉内的温度不断提高，模具逐渐预热。 操作程序。

固化炉操作注意事项

烘炉安装场地应平整、光滑。

电器控制人员有专业的管理和维修;当炉箱不用时，应切断电源，燃气固化炉生产厂家，确保安全。

切勿将物品放入烘炉内，以免发生安全事故。

涂层固化炉的工艺特性：

涂层的固化也是彩涂机组工艺段的重点工序，燃气固化炉，固化是使涂层由湿膜状态变为干膜状态的施工过程。绪论中已述及，液体涂料的固化有多种形式，用热交换形式的有：传导、对流、辐射、电感应等；用照射固化的有：依靠紫外线和电子束等特殊能量源使涂膜固化，燃气固化炉厂家，也可叫光固化法和电子束固化法；还有核固化和常温固化等正在探索的快速

加热形式。鉴于目前国内外彩涂机组的固化炉主要是以对流、辐射、电感应加热等形式为多，因此，本书仅对这三种固化工艺略作介绍。

无论用哪一种固化形式，涂层固化以后所显示出来的表面状态及其物理性能必须符合实际的使用要求。涂层的表面状态及物理性能虽然与涂料本身的特性和制造质量有很大的关系，但怎样使涂层在通过固化炉以后达到其的效果，则是固化工序的最终目标。为了达到这个目标，固化炉的几个重要组成部分——炉体、供热系统、防爆系统和废气处理系统满足其工艺要求。