

丝印面板定制 延铭标牌 台北面板

产品名称	丝印面板定制 延铭标牌 台北面板
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

丝印面板

6.3.4 干燥 感光胶上好后，印刷面向上放入烘箱内。烘版的温度为 40 左右为佳，烘烤时间半小时左右。

注意事项：a.网版必须清洁干净，台北面板，不可有脏点、破点。

b.版房必须保持干净，无灰尘，且在暗房 c.上浆器不可有缺口，否则容易刮硬丝网。 6.3.4 曝光 a)

检查菲林，是否有撞网现象。 b)

菲林在网版上摆放应摆好角度，防止与丝网发生碰撞、干涉，导致撞网。 c)

晒版的玻璃平面应擦洗干净，特别是晒版前应仔细检查有无垃圾。 d)

网版所要求曝光时间不同，一般在使用前要借助曝光计算尺来测定曝光时间，然后再固定所制网版的曝光时间。切勿凭经验做事，盲目作业。

电子产品塑料部件的丝网印刷 电子产品特别是无线电产品如收音机、录音机、电视机等，对于外观的要求是很高的。美工设计人员对产品的外观装饰是非常重要的，而我国目前用于外观装饰的工艺较少，限制了美工人员的思路，使他们只能通过产品的尺寸，各种线条的运用，塑料本身有限的颜色，来改变产品的外观。塑料丝印开发以后，为电子产品的装饰带来了方便，因此近几年来国内各种电子产品的塑料丝印得到广泛的运用。

工作环境是曝光前必须在黄灯或柔和灯光下操作，温度 18 - 23 ，相对湿度 55 - 65%，曝光后要求不高。红菲林网前处理及选网，工艺完全同前面一样，丝印面板定制，这里我们就曝光、硬化、显影、贴网、干燥五个工艺流程作一探究； 曝光

在黄灯或柔和灯下，取出所需红菲林，将底片药膜面与红菲林基面相接触并放入曝光机内，然后根据所需曝光时间进行曝光。

硬化 红菲林曝光后，立即把红菲林浸入硬化液中放置 1 分钟，硬化液必须保持室温 19 - 23 ，可用活化粉调配（100 克配 1 升水），硬化液浓度要适当，亚克力面板，如果浓度过高，硬化菲林会过度；浸液时间不要过长，过长网版容易脱落。

丝印面板定制-延铭标牌-台北面板由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。“PMMA面板,精密模切,商标,各类水晶滴胶标”就选深圳市延铭标牌工艺有限公司(www.szymbp.com),公司位于:深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼,多年来,延铭标牌坚持为客户提供好的服务,联系人:廖小姐。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。延铭标牌期待成为您的长期合作伙伴!