

# 脱脂烧结炉 脱脂烧结炉采购 湖南艾普德

产品名称	脱脂烧结炉 脱脂烧结炉采购 湖南艾普德
公司名称	湖南艾普德工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市荷塘区金山工业园471号
联系电话	15386245580

## 产品详情

真空烧结炉技术特征:

- 1.真空烧结炉采用特殊的炉胆结构和加热器布置，炉温均匀性好。
- 2.真空烧结炉采用特殊结构脱脂箱，密封效果好，脱脂完全，对炉内元件无污染。
- 3.真空烧结炉具备柔性抽真空、真空烧结、微正压烧结、分压烧结、微正压脱脂等功能；
- 4.真空烧结炉采用隔热结构和材料，炉胆隔热性能好，蓄热少。
- 5.真空烧结炉采用触摸屏操作，脱脂烧结炉采购，PLC集中控制，脱脂烧结炉，操作简单，可靠性高。
- 6.真空烧结炉具有超温超压等故障报警，机械式自动压力保护，动作互锁等功能，脱脂烧结炉价格，设备安全性高。
- 7.真空烧结炉具备远程操作、远程故障诊断和远程软件升级等功能。

脱脂烧结炉网带炉的结构网带炉由驱动装置，烧除区，烧结区，冷却区（水套冷却式），进、卸料装置，加热装置，各种配管及电气、测试装置组成。(1)预烧区。为了使蒸发的润滑剂顺利排除出炉外，加有气流流动系统，便于部分未能排出的润滑剂沉渣的清除，在炉底部设有收集口，很容易从炉外清扫。预烧区的炉盖以及与烧结区的法兰连接，均使用螺栓，所以检测简单。(2)烧结区。烧结区炉管采用耐热铸钢制的马弗炉炉管，且炉管留有充分的长度，可使保护气氛稳定，能保证传送带上的横向温差控制在 $\pm 2$  以内。为了不使在预烧区脱润滑剂时污浊了的保护气体流入烧结区，在预烧区和烧结区之间设有挡

板，以阻止这部分气体流入。炉管的隔热材料除承受炉管的重力外，全部采用陶瓷纤维，脱脂烧结炉报价，因此热经济性好，隔热效果好，从而使炉体表面温度控制在60℃以下。用SiC加热元件间接式加热。可以从外部更换。另外加热器的各个端子采用的是耐热材料。(3)缓冷区。缓冷区采用的是自然冷却（空气）。备有充分的长度（1200mm），用隔热材料保温，具有恢复碳含量的作用。该区与烧结区是用同一耐热铸钢一体加工而成。(4)冷却区。冷却区分为三段。第1段底部加工成船形，这种设计是为了加快水的流速。以防止水垢等黏附堵塞水流，造成底部高温而引起烧结零件开裂。为便于水垢等的清扫，各区均设有清扫口。

压坯以一定的速度通过炉子的预热段、高温段及冷却段的炉膛。脱脂烧结炉具有生产量大、产品质量均匀、热效率高、操作方便、筑炉材料和发热元件费用低且寿命长、峰值电力小、烧结费用节省等优点。在粉末冶金机械零件生产中，常用的连续式烧结炉有网带炉、步进梁炉和推杆炉等。1.网带炉1)网带炉的特点(1)通常条件下，不必使用烧舟，烧结件加热均匀、变形较小。(2)操作简单，自动化程度高。(3)可以使用快速烧除（RBO）机构加速润滑剂的烧除，以及碳补偿保证炉内碳势。(4)具有驱动、传动装置，进料、出料稳定并连续地进行。传送带的速度可以在1.4~14m/h之间进行调节，以适应各种压坯烧结时间不同的要求。(5)有各种安全装置。为了确保运转安全，采用能应用的所有警报系统和相应措施。例如气体低压报警，冷却水断流报警，温度异常报警等。(6)设有辅助部分。每个烧结加热带的温度、缓冷区的温度都有自动控制装置，并有自动记录烧结气氛纯度的装置、气体压力与流量的自动控制装置。

脱脂烧结炉-脱脂烧结炉采购-湖南艾普德(推荐商家)由湖南艾普德工业技术有限公司提供。湖南艾普德工业技术有限公司（[www.hnapd.com](http://www.hnapd.com)）实力雄厚，信誉可靠，在湖南 株洲 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领湖南艾普德和您携手步入辉煌，共创美好未来！