

铜板公司 铜板 东莞白鹿有色金属

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 铜板公司 铜板 东莞白鹿有色金属 |
| 公司名称 | 东莞市白鹿有色金属有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市南城区宏远路11号宏蓝途众创园B203室 |
| 联系电话 | 18666859415 |

产品详情

概述：黄铜板是一种广泛应用的铅黄铜，铜板厂，具有良好的力学性能，且切削加工性好，可承受冷热压力加工，使用于切削加工及冲压加工的各种结构零件，如垫片，衬套等。锡黄铜板有高的耐腐蚀性，有良好的力学性能，在冷，热态下压力加工性良好，可用于舰船上的耐蚀零件及蒸汽，铜板厂家，并且会有油类等介质接触的零件及导管。大家看到这里，都了解清楚了吗？

FR-4 A1级覆铜板：此等级覆铜板主要用于通讯、电脑、数字电路、工业仪器仪表、汽车电路等电子产品。此等级覆铜板应用广泛，各项技术性能指标全部满足上述电子产品的需要。此等级产品质量完全达到世界水平。

FR-4 A2级覆铜板：此等级覆铜板主要用于普通电脑、家电产品及一般的电子产品。此等级系列覆铜板应用广泛，各项性能指标都能满足一般工业用电子产品的需要。有很好的价格性价比，能使客户有效地提高竞争力。

铜板的焊接步骤大致上与铜管的焊接步骤是一样的，铜板公司，区别就在于铜板焊接使用的焊条是有要求的，使用的焊条满足要求后，还需要助焊剂做辅助，铜板，使用的助焊剂选择是粉状的。铜板在焊接的时候使用的火焰需要是碳化火焰。焊接顺序是首先将助焊剂涂在需要焊接的位置，然后加热。加热的时候碳化火焰不能直接遇到助焊剂，加热的位置是在铜板与套管之间，将火焰嘴放在这直接的2点来回移动。铜板加热后，助焊剂已经融化成了液体，这个时候可以立刻将预热的焊条放在焊点的位置。焊条一旦融化接着就将火焰嘴在2点直接来回移动，直到焊条溶满缝隙结束。铜板公司-铜板-东莞白鹿有色金属由东莞市白鹿有色金属有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市白鹿有色金属有限公司（dgbailu.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铜及铜锭较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!