

# 供应PA66美国杜邦80G43HS1L热稳定耐冲击

产品名称	供应PA66美国杜邦80G43HS1L热稳定耐冲击
公司名称	上海华颺国际贸易有限公司
价格	33.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:80G43HS1L 产地:美国杜邦
公司地址	奉贤区明城路1088弄
联系电话	021-51096089 18301930343

## 产品详情

供应PA66美国杜邦80G43HS1L特性热稳定、耐冲击

工程塑胶原料：POM、PC、PC/ABS、PA6、PA66、PPO、PPA、PA9T、PA6T、PMMA、PBT、PET、PPS、LCP、PEI、等。热塑性弹性体：TPU、K(Q)胶、EVA、POE、TPR、TPE、TPEE、TPV、SURLYN()等热塑性弹性体塑胶原料。CRASTIN<sup>®</sup>FG6129 NC010一个非增强型，中等粘度聚对苯二甲酸酯树脂挤出和注塑成型。它已经开发考虑到应用程序中，如部分用于食品工业。供应美国杜邦HR5315HF GF15%耐水解性供应美国杜邦HR5315HF GF15%耐水解性CRASTIN FG6130 NC010无加强，中高粘度PBT树脂挤出和注塑成型。考虑到应用程序中，如部分用于食品工业开发。CRASTIN ST820 BK503无加强，超级强韧，黑色聚对苯二甲酸酯树脂注塑成型。

PA66塑胶原料保压压力：

注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力背压：2~8MPa（20~80bar），需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均注射速度建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象螺杆转速 高螺杆转速，线速度为1m/s；然而将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程就可；要求的螺杆扭矩为低计量行程（0.5~3.5）D残料量2~6mm取决于计量行程和螺杆直径预烘干在80 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；水含量超过0.25%就会造成成型改变回收率 可加入10%回料。

供应 PBT 美国杜邦 HR5315HFS NC010。Crastin HR5315HFS NC010 THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN 15% 玻璃纤维增强材料 DuPont Performance Polymers 产品说明: Crastin HR5315HFS NC010 是一种 THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN 产品, 含有的填充物为 15% 玻璃纤维增强材料。

它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

上海华颺热销PA66美国杜邦系列牌号：

美国杜邦PA66 FR50 25%玻纤增强,防火V0 美国杜邦PA66 FR60 30%玻纤增强,防火V0 美国杜邦PA66 8018 14%玻纤增强，超韧超高抗冲击 美国杜邦PA66 8018HS 14%玻纤增强，超韧超高抗冲击良好的热稳定性 美国杜邦PA66 FE5171 33%玻纤增强 FDA认可食品级尼龙 美国杜邦PA66 70G13L 13%玻纤增强 高强度 美国杜邦PA66 70G33L 33%玻纤增强 高强度 美国杜邦PA66 70G43L 43%玻纤增强 高强度高刚性 美国杜邦PA66 70G50L 50%玻纤增强 高强度高刚性 美国杜邦PA66 70G33HS1-L 33%玻纤增强 高强度耐热老化 美国杜邦PA66 70G43HS1-L 43%玻纤增强 高强度耐热老化 美国杜邦PA66 80G33L 33%玻纤增强 超高抗冲击强度 美国杜邦PA66 82G43L 43%玻纤增强 超高抗冲击强度