

PP塑料板材生产线设备 PE板材设备挤出机器胶州专业制造商

产品名称	PP塑料板材生产线设备 PE板材设备挤出机器胶州专业制造商
公司名称	青岛易非塑料焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:易非 型号:1500 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市艾山工业园
联系电话	0532-86228888 13606302802

产品详情

- 1、塑料板材生产，塑料板材设备，设备具有结构紧凑，性能优越、自动化程度高，运转平稳等特点，可连接生产PE、PP、PVC板材生产线，板材设备木塑等透明的和不透明的软、硬板材。
- 2、采用针对PE、PP、PVC、PS、ABS等设计的变螺距双线波状，螺杆，使整机具有塑化均匀挤出量稳定，产量高、寿命长。
- 3、精密的定型压光（花）装置，通过其良好的调整功能使板材定型优良。
- 4、切割部分采用对边，定尺切割装置，保证板材尺寸准确。

青岛易非塑料焊接设备有限公司生产的PP、PE塑料板材生产线操作流程：

- 1，机器试车要有熟练操作者和专业技术人员配合进行。
- 2，投料试车前应先空运转低速试车，察看视听螺杆转向是否正确（站在螺杆头部为顺时针），螺杆运转有无异常声音，运转是否良好，减速机是否运转平稳，空运转时间应1-3分钟点，严禁时间过长以免刮伤机筒与螺杆。
- 3，空运转正常后，启动主电机使螺杆低速运转，采用人工喂料方式，待螺杆头部出料后，察看物料塑化程度。同时逐渐加大，增加喂料量观察电机电流值。如电流值突然增大，应立即停车检查原因。
- 4，试车完毕，应立即机头中的以及机头内的残余物料，清理工具应用软金属，如紫铜或木料。
- 5，物料经模具挤出后，经过水槽人工牵引至牵引机进入牵引机后，人工牵引结速。