

防火ABS ABS防火

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 防火ABS ABS防火 |
| 公司名称 | 东莞市樟木头富临塑胶贸易商行 |
| 价格 | 21.00/KG |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头塑胶市场 |
| 联系电话 | 0769-87705006 13423449117 |

产品详情

防火ABS ABS防火

防火ABS , ABS防火PA-766

[ABS\(丙烯腈/丁二烯/苯乙烯共聚物#\)/PA-766/台湾奇美](#)

用途：电子电器

特性备注：难燃、耐热、高冲击

重要参数：熔体流动速率:2.3 g/10min 密度:1.2 g/cm³ 缺口冲击强度:23 拉伸强度:36 MPa 断裂伸长率:30 % 弯曲强度:57 MPa 硬度:95 维卡软化点:98 热变形温度:81

电镀级 ABS台湾奇美PA-727 超耐热级

ABS韩国LG XR-409H(电器产品、汽车内部构件、耐高温耐热性产品)

超耐热级 ABS韩国LG XR-407E XR-407 XR-401 XR-404N

防火抗紫外线 ABS基础创新FR15U 难燃性, ABSPA-765B

台湾奇美耐光性, 耐热性 难燃耐热高冲击 ABS台湾奇美PA-766

高光泽高硬度 ABS台湾奇美PA-718(电视机外框) 超高流动性

ABS台湾奇美PA-756H,PA-746H 防火阻燃级 ABS台湾台化ANC120

黑色高刚性 ABS台湾台化AG15AJ (黑色配件)

| | | | |
|-------|--|-------|---------------------------|
| 耐冲击 | ABS台湾台化AG10NP (安全帽) | | |
| 高透明 | ABS台湾台化AT5500 | | |
| 防火阻燃级 | ABS韩国LG AF-312C | 防火阻燃级 | ABS韩国LG AF-312A,AF-312B , |
| 耐候级 | ABS日本东丽AX05 (抗化学腐蚀) | | |
| 增强级 | ABS日本东丽100G10 | | |
| 防火V0 | ABS韩国锦湖HFA450 , HFA705 | | |
| 防火V0 | ABS韩国锦湖HAG5210FR , HAG5220FR , HAG5230FR | | |
| 防静电 | ABS韩国锦湖720V | | |
| 玻纤增强 | ABS韩国锦湖HAG7210 , HAG7220 , HAG7230 | | |

ABS无毒、无味，外观呈半透明，或透明颗粒或粉状。密度为1.05~1.18g/cm³,收缩率为0.4%~0.9%,弹性模量值为0.2Gpa,泊松比值为0.394，吸湿性<1%，熔融温度217~237℃，热分解温度>250℃，优良的力学性能，其冲击强度超好，可以在极低的温度下使用；其耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。ABS的弯曲强度和压缩强度在塑胶原料中属于较差的。它的力学强度会随着温度变化而改变就目前来看，ABS大的消费市场是中国，将近占总消耗量的50%，从2004年的每年305万吨增长到2010年的550万吨，近56%，但是在汽车及建筑行业的比例国内明显较少，然而在生产方面，国内的各大厂商的生产量并不能满足市场的需求，而且高性能的ABS还是依赖于进口，由于其本身的廉价极其优越的性能，被广泛应用生活中的方方面面，的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可提高10℃左右。ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。ABS可以说在正常温度使用下是不会变形的。

ABS材料本身属于易燃物，但是能够通过添加剂的方式从而使其能够轻易的达到94V0级别，火焰呈现黄色并伴随着有黑烟冒出，不会再熔融的过程中产生滴落现象，且ABS的分子兼容性佳，可在表面进行涂料、镀层等加工处理，通过玻纤改良后能够进一步降低收缩率，仅为0.3%，变形温度范围93~124℃，可适应-40℃~100℃的温度变化环境，其刚性结构可替代金属制品以降低能耗，节能环保。

一.成型工艺 塑料abs也可以说是聚苯乙烯的改性，比hips有较高的抗冲击强度和更好的机械强度，具有良好的加工性能，可以使用注塑机、挤出机等塑料成型设备进行注塑、挤塑、吹塑、压延、层合、发泡、热成型，还可以焊接、涂覆、电镀和机械加工。abs的吸水性比较高，加工前需进行干燥处理，干燥温度为70~85℃，干燥时间为2~6h；abs制品在加工中容易产生内应力，如应力太大，致使产品开裂，应进行退火处理，把制件放于70~80℃的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。