

法国阿科玛 Rilsan PA11 BECN TL 抗紫外线 热稳定PA11

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 法国阿科玛 Rilsan PA11 BECN TL 抗紫外线 热稳定PA11 |
| 公司名称 | 苏州新塑语塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:法国阿科玛 型号:BE CN TL 产地:法国 |
| 公司地址 | 苏州昆山市花桥仕泰隆17-6 |
| 联系电话 | 18550065082 18550065082 |

产品详情

法国阿科玛 Rilsan PA11 BECN TL 抗紫外线 热稳定PA11

聚酰胺(PA, 俗称尼龙)是美国DuPont公司开发用于纤维的树脂, 于1939年实现工业化。20世纪50年代开始开发和生产注塑制品, 以取代金属满足下游工业制品轻量化、降低成本的要求。PA具有良好的综合性能, 包括力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性, 且摩擦系数低, 有一定的阻燃性, 易于加工, 适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性, 提高性能和扩大应用范围。PA的品种繁多, 有PA6、PA66、PA11、PA12、PA46、PA610、PA612、PA1010等, 以及近几年开发的半芳香族尼龙PA6T和特种尼龙等新品种。

尼龙注塑工艺干燥处理: 如果加工前材料是密封的, 那么就没有必要干燥。然而, 如果储存容器被打开, 那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%, 还需要进行105 , 12小时的真空干燥。 熔化温度: 260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。 熔化温度应避免高于300 。 模具温度: 建议80 。 模具温度将影响结晶度, 而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件, 如果使用低于40 的模具温度, 则塑件的结晶度将随着时间而变化, 为了保持塑件的几何稳定性, 需要进行退火处理。 注射压力: 通常在750~1250bar, 取决于材料和产品设计。 注射速度: 高速(对于增强型材料应稍低一些)。 流道和浇口: 由于PA66的凝固时间很短, 因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t(这里t为塑件厚度)。如果使用热流道, 浇口尺寸应比

使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

新塑语代理经销 法国阿科玛 Rilsan PA11 BECN TL 抗紫外线 热稳定PA11PA11 BECN TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 抗紫外线 热稳定 经润滑 尼龙 塑胶原料

PA11 BECNO TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 挤出 抗紫外线 热稳定 中等粘性 尼龙PA11 BECV0 P40 TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 挤出 抗紫外线 热稳定 经增塑PA11 BESHV 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 经润滑 薄膜挤出 型材挤出 注射成型PA11 BESN G9 TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 抗紫外线 热稳定 经润滑 薄膜挤出 型材挤出 注射成型PA11 BESN P10 T 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 管道应用PA11 BESN P10 TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 经增塑 热稳定PA11 BESN P20 TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 抗紫外线 热稳定 经润滑 型材挤出成型PA11 BESN P40 TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 抗紫外线 热稳定 经润滑 型材挤出成型PA11 BESN P40 TLM 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 热稳定 抗紫外线 柔韧性 燃料管线用PA11 BESN P40 W5 TL 阿科玛 聚酰胺11 Rilsan 阻燃 抗紫外线 热稳定 经润滑 增塑剂

新塑语代理经销 法国阿科玛 Rilsan PA11 BECN TL 抗紫外线 热稳定