

# 运城泥沙分离 WFL200型泥浆脱水机效率高

产品名称	运城泥沙分离 WFL200型泥浆脱水机效率高
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

## 产品详情

泥浆净化装置主要适用于地质，水电，城建，桥梁桩基等正反循环成孔(槽)及泥水平衡盾构施工中的泥浆精华回收，即能施工成本，成孔效率，也能泥浆排放量和卡钻事故，是基础文明施工的设备，，使用本设备处理污泥，污泥回收率达98。

环保达标，处理后较一般脱水设备含水率更低10-20，节省后续的装运费用，可直接装车外运，WZ-100(150)型泥浆净化设备主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁，循环钻进工艺的大口径桩基，顶管作业。

泥水处理主要由泥水分离和调制浆两部分组成。主要功能是将掘进中的含有砂石和泥土的浆液进行逐级分离工作，分离出的沙砾和泥土含有少量的水分，可以直接进行外运：而泥浆部分经过直接可以作为掘进施工设备的原料，保证掘进施工设备的正常运转。泥浆分离设备，然后沉淀池进行溢流沉淀，经过一级循环单元和二级循环单元脱水筛筛选出来的渣土颗粒可由载运车辆经环保监测后运送到弃渣场。若泥浆密度太大加清水进行稀释，若泥浆密度太低，则用高速制浆机进行调节，加大泥浆密度后泵送到盾构机。经过其处理后，形成的泥浆饼还可以用于泥浆堆肥、泥浆制砖、泥浆焚烧等泥质产品生产的再次利用。从经济效益上来说，这类设备单位时间处理量大，可以大量节约废弃泥浆的处理费用，大大减少废浆的外运处理量，节约工程开支，可显著提高文明施工、环保施工的现代化施工水平。运城泥沙分离 WFL200型泥浆脱水机效率高

打桩泥浆脱水设备的特点：

一、通用化程度高、运转可靠及装拆维修方便等特点；较厚的承磨件及配重型托架使其适于长期输送强磨蚀、高浓度的渣浆。结构参数先进的水力旋流器具有的泥砂分选指标。材质耐磨、耐腐蚀、重量轻，因此具有操作调整方便、耐用经济的特点。适于在恶劣工作条件下长期免维护使用。构思新颖的液位自动平衡装置不但能保持储浆槽液面稳。

二、节能。在污泥处理过程当中，电耗一直是污泥脱水设备运行成本的大头，因此，节能的污泥脱水设备能有效为污泥处理企业降低生产成本，并实现绿色环保。泥浆处理设备为全自动运行的运行模式，污泥处理效率高，处理速度快，且能大幅节省处理污泥的平均能耗。运城泥沙分离WFL200型泥浆脱水机效率高

三、自动化。在科技发展飞快的现今社会，已经有越来越多的自动化设备可以大量的节省人工劳动力了，这已经成为了未来的一个趋势，污泥处理设备行业也不例外。污水污泥压缩机采用自动化设计，能自动完成从污泥入料、污泥挤压到泥饼卸载、泥饼输送的全部环节。改变了传统的手动、半自动污泥脱水的工作模式，在节省了人力投入的同时，提高了污泥脱水处理效率。

并保证砂，水再利用，污水通过沉淀池，沉淀后再抽入机内循环使用，实现了污水的零排放，既节约了资源，又保护了，真正意义上体现了该机的设计合理，使用方便，耗电低，投资回报率高等特点，是搅拌站的环保节能渣浆泵由渣浆泵、驱动电机组成。离心渣浆泵采用副叶轮轴封。运转中应注意及时添加脂、密封填料。渣浆泵不能空转，以免烧损填料。其他相关资料请参阅渣浆泵使用手册。WFL系列泥浆分离器优势：整机处理污浆能力大，达到30-500m<sup>3</sup>/h，净化除砂效率高，可达90%以上（-0.045mm粒级）。操作简单的振动筛故障率低，安装、使用及方便。先进的直线振动使筛分出来的碴料具有很好的脱水效果。可调节的振动筛激振力、筛面角度及筛孔尺寸使其在各种地层均能保持良好的筛分效。运城泥沙分离WFL200型泥浆脱水机效率高

我们的设备可以处理看不出来的超细颗粒的分离，比如豆浆或者可乐通过我们的设备都可以达到的分离效果，处理出来之后具体的固形物含水率视物料的特性不同会有所差异，分离出来的物料直观效果为可堆积，运输中不滴水，整个处理不需要人工看管，也不需要人工协助出料，设备可全自动运行24小时连续工作，做到真正意义上的生产！如果您需要了解更详细的情况或索取相关资料，欢迎随时和我联系。