

45号无缝管 山东东海钢管

产品名称	45号无缝管 山东东海钢管
公司名称	山东东海钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管市场武夷山路南段路东
联系电话	13963021200 13963021200

产品详情

首先，大家要知道的是，45号无缝管渗碳加工可以增强钢管的HRC硬度。那么什么是渗碳呢？

渗碳是对45号无缝管表面处理的一种方法，采用渗碳的多为低碳钢或低合金钢，具体方法是将工件置入具有活性渗碳介质中，加热到900-950 的单相奥氏体区，保温足够时间后，使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层，从而获得表层高碳，心部仍保持原有成分。

渗碳层经磨削加工后表面引起软化的现象，称之为磨加工产生的回火。这是由于磨削时加工进给量太快，砂轮硬度和粒度或转速选择不当，或磨削过程中冷却不充分，都容易产生此类缺陷。这是因为磨削时的热量使表面软化的缘故。磨削时产生回火缺陷则零件耐磨性降低。

表面产生六角形裂纹，这是因为用硬质砂轮表面受到过分磨削，而发热所致。也与热处理回火不足，残余内应力过大有关。用酸浸蚀后，凡是有缺陷部位呈黑色，可与没有缺陷处区别开来。这是磨削时产生热量回火，使马氏体转变为屈氏体组织的缘故。其实，裂纹在磨削后肉眼即可看见。

通常生产厂家在生产45号无缝管时，对其质量有如下一些要求。

1.化学成分。对有害化学元素As、Sn、Sb、Bi、Pb和气体N、H、O等含量提出了要求，为提高钢中化学成分的均匀性和钢的纯净度，减少管坯的非金属夹杂物并改善其分布状态，通常会采用炉外精炼设备对钢水进行精炼，甚至采用电渣炉对管坯进行重熔精炼。

2.尺寸精度和外形。45号无缝管的几何尺寸主要包括钢管的外径、壁厚、椭圆度、长度、弯曲度、管端面切斜度、坡口角度和钝边，异性钢管的横截面尺寸等。

3.表面质量。标准中规定了45号无缝管的表面光洁的要求，常见的缺陷有裂纹、发纹、内折、外折、轧破、内直道、外直道、离层、结疤、凹坑、凸包、麻坑（麻面）、刮伤（擦伤）、内螺旋道、外螺旋道、青线、矫凹、辊印等。其中裂纹、内折、外折、轧破、离层、结疤、凹坑、凸包等为危险缺陷；钢管的麻面、青线、擦伤、轻微的内外直道、轻微的内外螺旋、矫凹、辊印为一般缺陷。

4.物理化学性能。包括常温下的力学性能和一定温度下的力学性能和抗腐蚀性能，一般而言取决于钢的化学成分、组织性能和钢的纯净度，以及钢的热处理方式等。在有的情况下，钢管的轧制温度和变形程度也会对钢管的性能产生影响。

5.工艺性能。包括钢管的扩口、压扁、卷边、弯曲、环拉和焊接性能。

45号无缝管被广泛用于机械制造，因为这种钢的机械机能很好。但由于是中碳钢，所以淬火机能并不好，可以淬硬至HRC42-46。假如需要表面硬度，又希望体现出45号无缝管优质的机械机能，采用的方法是将45号无缝管表面进行渗碳淬火，这样就能够获得需要的表面硬度。

1.45号无缝管淬火后在没有回火之前，硬度大于HRC55（高可达HRC62）为合格。实际应用的硬度为HRC55（高频淬火HRC58）。

2.45号无缝管不要采用渗碳淬火的热处理工艺。

调质处理后零件具有良好的综合机械机能，广泛应用于各种重要的结构零件，45号无缝管，尤其是在交变负荷下工作的连杆、螺栓、齿轮及轴类等。但表面硬度较低，不耐磨，可用调质+表面淬火进步零件表面硬度。

渗碳处理一般用于表面耐磨、芯部耐冲击的重载零件，其耐磨性比调质+表面淬火高。其表面含碳量0.8-1.2%，芯部一般在0.1-0.25%（特殊情况下采用0.35%）。经热处理后，表面可获得很高的硬度（HRC58-62），芯部硬度低，耐冲击。

如果用45号无缝管渗碳，淬火后芯部会泛起硬脆的马氏体，失去渗碳处理的长处。现在采用渗碳工艺的材料，含碳量都不高，到0.30%芯部强度已经可以达到很高，而且从未在实际应用出现过。可采用调质+高频表面淬火的工艺，但是耐磨性较渗碳略差。

45号无缝管-山东东海钢管(推荐商家)由山东东海钢管有限公司提供。“无缝钢管,大口径钢管,厚壁钢管”就选山东东海钢管有限公司（www.sddhbg.com），公司位于：山东省聊城市开发区大东钢管市场武夷

山路南段路东，多年来，山东东海钢管坚持为客户提供好的服务，联系人：徐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东东海钢管期待成为您的长期合作伙伴！