

仿烫金印花定制 承鹏压花 盐城仿烫金印花

产品名称	仿烫金印花定制 承鹏压花 盐城仿烫金印花
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

当然，情况并不是一成不变的。最近，不少生产商推出的圆盘全自动印花机也具备了较好的印胶浆的功能，盐城仿烫金印花，如瑞安市翼展印刷机械有限公司最新研发的YH-800/18全自动旋转多色胶浆印花机，可同时适用于最普通的各种胶浆、水性油墨和热固油墨。这种产品的升级进步是一件令人欣喜的事情。

作为印花厂商，在投资全自动印花机之前，根据自己的业务类型，例如，目前订单以胶浆还是热固油墨为主;未来的发展计划等，对比供应商可提供的机型和功能，进行充分的考量和选择，非常关键。对于胶浆印花，它对全自动印花机的要求主要有以下四点：

套色数量要求多

胶浆印花先要打底浆，仿烫金印花定制，才能盖面浆，一遍不够就要印两遍甚至三遍。往往一个白颜色就要打两遍底浆，再盖三次面浆。对于全自动印花机来讲，就需要5块网板，也就需要5个印花机头。那如果颜色再多一些的话，就需要具备十几个印花头的全自动印花机。所以如果要采用全自动印花机进行胶浆印花，至少需要具备10个以上印花头的机器。

工位数量要求多

胶浆印花要求在每一套色的过程中有充足的空间来进行干燥，使胶浆表面能马上固化成膜，才能进入第二个套色的印花。当然为了不堵网板，还需要台板有一定的散热过程，所以对全自动印花机的工位数量要求较多。

胶浆机印的工序一般如下：印花头网印，下一块板烘干，再下一块板是冷却。也就是说一个套色至少需要3个工位。如果是印10个套色就需要30块工作台板，再加上一个铺布位和一个收布位，一台机器至少需要32块台板。如果印12套色就至少需要38块台板。目前一些印花厂已经提出要18套色的机器，那至少需要56块台板。

台板面积要求大

作为用户来讲，总希望一台机器能印的面积越大越好，当然某些花型的面积确实很大，以备不时之需，在投资预算允许的前提下，仿烫金印花哪家好，能准备大一点的台板就尽量做大。

套色精度要求准

准确的套色精度是对每一台全自动印花机的基本要求，但是要印出套色精准的图案却不是光靠印花机就能保证的，因为其中还涉及到了网板制作对套色精准度的影响。参照以上四点，仿烫金印花优质商家，相信可以帮助印花厂商挑选到适合胶浆印花的全自动印花机。

胶浆在印制过程中产生结皮现象的原因

任何印花料都有一个共同特性，即：墨层越薄干燥越快，胶浆同样如此。由于网版大于图案，网版中的浆料有足够的空间堆放，刮墨刀不可能在每次印刷时把浆料收干净，特别是在图案的上方经常会产生较薄的墨层，这些墨层会在短时间内结成半干的膜，这些膜被刮墨刀带入偏孔中堵塞网孔，形成局部堵版现象。

解决方法：

在网版的图案区与网框之间用木条做隔离，把浆料控制在一定范围内，刮墨刀能每次将网版图案边的浆料收干净，也是说浆料在这个范围内不可能产生薄墨层，这样就可以杜绝杜绝结皮现象。

服装印花流程

服装印花流程：电脑设计制版（根据印花要求制作好文件） 出菲林（如果有渐变色那就要挂网输出（30线到-100线）） 晒网板 调色 印花裁片定位 开始印花 完成。

根据印花具体要求选择油墨性质，有水浆和胶浆及油性墨之分，各种油墨印花效果不同。同时，渐变色的图案的菲林必须是挂网线的输出，在电脑制作时就要考虑到印花时的渐变效果，渐变效果一般只要用75线输出的非林即可。

仿烫金印花定制-承鹏压花(在线咨询)-盐城仿烫金印花由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。行路致远，砥砺前行。句容市郭庄镇承鹏压花厂（www.cpyhc.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

