

PA66 美国RTP 299X63548 无卤阻燃

产品名称	PA66 美国RTP 299X63548 无卤阻燃
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PA66:PA66 型号:299X63548 美国RTP:美国RTP
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

加纤PA66 美国RTP RTP 202 RC HS 加纤增强15% 尼龙加纤15%

温馨提示：

本司货源稳定充足，价格合理，品种齐全。发货准时，交期和质量均有保障！根据客户要求，可提供塑胶原料相关报告。如：ROHS(SGS)报告，UL认证，材质证明及物质安全资料表（MSDS）。联系13592777159易小姐。

感谢您查看本公司信息资料，如需本产品请来电咨询！！除了本产品，本公司还大量供应各国进口塑胶原料，欢迎咨询。

产品参数

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位 物理性能 密度 ASTM D792 1.37 收缩率 平行流动方向 (3.18 mm) ASTM D955 0.0020-0.0030 cm/cm 24小时吸水率 ASTM D570 1.0% 机械性能 拉伸模量 ASTM D638 10300 MPa 拉伸强度 ASTM D638 186 MPa 弯曲模量 ASTM D790 8960 MPa 弯曲强度 ASTM D790 276 MPa 断裂点伸长率 ASTM D638 2.5 % 缺口冲击强度 3.18 mm ASTM D2562 14J/m 非缺口冲击强度 3.18 mm ASTM D2569 08J/m 热性能 热变形温度 264 psi, 未退火 ASTM D648 232 阻燃等级 1.59 mm UL 94HB

德国巴斯夫BASF Ultramid 甯A 系列产品特性

Ultramid 是以PA6、PA66和各种共聚物（如PA6/66、PA66/6以及部分芳香族聚酰胺）为基础的聚酰胺

胺成型化合物。由于它们良好的性质，这些材料已经成为几乎所有工程领域中的多种部件和机器零件（如作为优质电绝缘材料）以及许多特殊应用中不可缺少的材料。

Ultramid因其高机械强度、刚度和热稳定性而与众不同。而且，即使在低温下，Ultramid也能够提供良好的抗冲击性、优越的滑动摩擦性和无故障加工性。

未增强Ultramid PA6、66

B3S--注塑级。PA6，容易流动，固化快，含稳定剂。适合薄壁制品如罩，夹具，销钉，夹板等，紧固件。

A3W--注塑级，PA66，耐热老化。适于长期高温使用的零件。

A3K--注塑级。PA66，含稳定剂，流动性好。适合电器绝缘制品和工程零件

增强Ultramid PA6

B3WG3--注塑级，PA6GF15% 玻纤增强。用于耐热老化性部件。

B3EG5--注塑级，PA6GF25%

玻纤增强。稳定性好，具有极好的刚性和尺寸稳定性。适合外壳和电绝缘制品其他零部件。

B3WG6--注塑级，PA6GF30% 玻纤增强。适合刚性大、尺寸稳定的零部件、外壳和机件等。

B3EG6--注塑级，PA6GF30% 玻纤增强。适合刚性大、尺寸稳定的零部件、壳和机件、电器绝缘件等。

B3EG7--注塑级，PA6-GF35% 玻纤增强。适合刚性大、尺寸稳定的零部件、壳和机件、电器绝缘件等。

增强级Ultramid PA66

A3WG10 --注塑级，PA66-GF50%

玻纤增强。良好的耐热老化性。用于高刚性和尺寸稳定性的机械部件和护罩。

A3WG6--注塑级，PA66GF30% 玻纤增强。用于高刚性和尺寸稳定性的机械部件和护罩。

A3WG5--注塑级，PA66GF25% 玻纤增强。用于高刚性的机械部件。

A3WG3--注塑级，PA66GF15% 玻纤增强。适合机械部件，中等刚性和尺寸稳定性的外壳等。

A3HG5--注塑级，PA66GF25%

玻纤增强。适合发动机部件如油箱内衬、减速机油箱机械零件，是轴承保持器的专用料。

A3HG2--注塑级，PA66GF10%

玻纤增强。适合发动机部件如油箱内衬、减速机油箱机械零件，是轴承保持器的专用料。

A3EG10--注塑级，PA66GF50% 玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力。适合需要高刚性的电器绝缘制品和机械零件等。

A3EG7--注塑级，PA66GF35% 玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力，适合受热情况下的电器绝缘制品和机械零件等。

A3EG6--注塑级，PA66GF30% 玻纤增强。尺寸稳定性好，在较高温度下也具有较高的抗蠕变应力。适合

受热情况下的电器绝缘制品和机械零件等。

A3EG3--注塑级，PA6GF15% 玻纤增强。稳定性好。适合机械部件，绝缘材料以及中等刚性外壳等。

矿物增强Ultramid ?/span>PA6

B3GM35--注塑级，PA6玻纤矿粉增强。用于需要中等刚性和高度尺寸稳定性的工业部件如：汽车引擎盖门把手，后视镜外壳等。

B3WGM24--注塑级，PA6玻纤矿粉增强。用于需要中等刚性和高度尺寸稳定性的工业部件如：汽车引擎盖门把手，后视镜外壳等。

B3M6--注塑级，PA6玻纤矿粉增强。表面光泽高，用于汽车轮盖。

阻燃Ultramid ?/span>PA6、 66、 6/66)

C3U--注塑级，PA6/66非磷、非卤阻燃，V0级。用于电绝缘部件，如接触传送器和推进终端板。

B3UG4--注塑级，PA6GF20%

玻纤增强。非磷非卤阻燃的环保产品。优异电性能，用于工业电器，家用电器开关及其它电器设备。

A3X2G7--注塑级，PA6GF35% 玻纤增强，红磷阻燃。具有极高的刚性和强度，杰出的电性能。

A3X2G5--注塑级，PA6GF25%

玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器

增韧Ultramid ?/span>PA6、 66

B3ZG6--注塑级，PA6GF30% 玻纤增强超韧冲击改性。适用于具有良好耐低温冲击，如电动工具外壳，汽车安全气囊耐热变型的原件和外壳等。

A3Z--注塑级。PA66超韧冲击改性。适用于具有良好耐低温冲击，耐热变型的原件和外壳等

未增强Ultramid ?/span>PA6/6T

KR

4350--注塑级，PA6/6T红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器，吸水率低。

阻燃Ultramid ?/span>PA6/6T

KR 4365 G5--注塑级，PA6/6TGF25% 玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器，电化学腐蚀性低，耐焊槽，可电镀加工。

增强Ultramid ?/span>PA6/6T

KR 4357 G6--注塑级，PA6/6TGF30%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器。

KR 4355

G7--注塑级，35%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器。

KR 4355

G5--注塑级，25%玻纤增强，红磷阻燃。具有优异的机械性能和电性能。其制品如交流电接触器。

供应高温尼龙HTN

高温尼龙HTN属于半芳香族聚酰胺，比标准尼龙具有更高的力学强度、高刚性和耐高温、高湿性能，具有优良的电气绝缘性能。耐焊接性能优良，适合SMT及高温回流焊接。耐化学药品性能更好，具有低吸水性及热膨胀系数小，尺寸稳定性好。耐水解性及成型性能优良。应用于汽车工业的发动机周边产品及连接器、电子电器的SMT工艺及无铅工艺等工业或其他替代金属的应用。

规格

品牌

生产商

基本性能

51G35HSLR

Zytel HTN

Dupont

注塑级，35%玻纤增强PPA，含热稳定剂及润滑剂，抗水解，耐高温材料，在175 温度以上环境能保持优越性能，适用于汽车及工业外壳件，电子电器SMT连接器、开关掣、继电器等

51G45HSL

注塑级，45%玻纤增强PPA，含热稳定剂及润滑剂。极低吸水性、低翘曲、耐化学、尺寸稳定性好

51G50HSL

注塑级，50%玻纤增强PPA，含热稳定剂及润滑剂。高强度、高刚性，极低吸水性、低翘曲、耐化学、尺寸稳定性好

52G35HSL

注塑级，35%玻纤增强PPA，含热稳定剂及润滑剂。极低吸水性、低翘曲、耐化学、高尺寸稳定性，水温加热模具即可生产

52G45HSL

注塑级，45%玻纤增强PPA，含热稳定剂及润滑剂。高强度、高刚性，极低吸水率、低翘曲、耐化学、尺寸稳定，水温加热模具即可生产

53G35HSLRHF

注塑级，35%玻纤增强HPPA，刚性及韧性良好，中等耐热，高流动

, 含热稳定剂及润滑剂, 抗水解, 水温加热模具即可生产

53G50HSLR

注塑级, 50%玻纤增强HPPA, 高刚性、韧性良好, 中等耐热, 含热稳定剂及润滑剂, 抗水解, 水温加热模具即可生产

54G35HSLR

注塑级, 35%玻纤增强PPA, 增韧改良, 高强度、高刚性, 含热稳定剂及润滑剂, 抗水解, 水温加热模具即可生产

54G50HSL

注塑级, 50%玻纤增强PPA, 增韧改良, 高强度、高刚性, 含热稳定剂及润滑剂, 抗水解, 水温加热模具即可生产

FR51G35L

注塑级, 35%玻纤增强PPA, 阻燃UL94-V0@0.75mm, 高强度、高耐热。含润滑剂, 低吸水性、低翘曲、耐化学、尺寸稳定性好

FR52G30BL

注塑级, 30%玻纤增强PPA, 无卤阻燃UL94-V0@0.85mm, 含润滑剂, 低吸水性、低翘曲、耐化学、尺寸稳定, 水温加热模具即可, 适用于要求无铅焊接的连接器的应用

FR52G30LX

注塑级, 30%玻纤增强PPA, 阻燃UL94-V0@0.8mm, 含润滑剂, 低吸水性、低翘曲、耐化学、尺寸稳定, 水温加热模具即可, 适用于要求无铅焊接的连接器的应用

FR52G30NH

注塑级, 30%玻纤增强PPA, 无卤阻燃UL94-V0@0.4mm, 含润滑剂, 低吸水性、低翘曲、耐化学、尺寸稳定, 水温加热模具即可

FR52G35BL

注塑级, 35%玻纤增强PPA, 无卤阻燃UL94-V0@0.8mm, 含润滑剂, 低吸水性、低翘曲、耐化学、尺寸稳定, 水温加热模具即可, 适用于要求无铅焊接的连接器的应用

WRF51G30

注塑级, 30%玻纤增强PPA, 含热稳定剂及润滑剂, 铁氟龙PTFE粉耐磨改性。低吸水性、低翘曲、耐化学, 低磨损

WRF51K30

注塑级, 20%Kevlar纤维改性, 低摩擦系数、低磨损, 耐磨性能优良

供应塑料合金原料 工程塑料

PA66+5%CF(5%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA66+10%CF(10%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA66+15%CF(15%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA66+20%CF(20%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA66+25%CF(25%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA66+5%MOS2二硫化钼；PA66+10%MOS2二硫化钼；PA66+15%MOS2二硫化钼；PA66+5%GP石墨：耐磨、导电、低噪音；PA66+10%GP石墨润滑,低噪音；PA66+15%GP石墨：润滑,低噪音PA66+20%GP石墨：润滑,低噪音PA66+25%GP石墨：润滑,低噪音PA66+10%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA66+15%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA66+20%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA66+30%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA66+30%GF(玻纤)+15%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA66+30%GF(玻纤)+20%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA66+30%GF(玻纤)+10%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA66+20%GF(玻纤)+15%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA66+30%GF(玻纤)+PTFE(铁氟龙)+GP(石墨)：自润滑、超耐磨；PA66+PTFE(铁氟龙)+GP(石墨)：自润滑、超耐磨；PA66+GF+CF+PTFE(20%玻纤+20%碳纤+铁氟龙);PA66+MoS2+PTFE(20%二硫化钼+铁氟龙)PA6+5%CF(5%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA6+10%CF(10%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA6+15%CF(15%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA6+20%CF(20%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA6+25%CF(25%碳纤维增强)：耐磨、高刚性、导电；PA6+5%MOS2二硫化钼；PA6+10%MOS2二硫化钼；PA6+15%MOS2二硫化钼；PA6+10%GP石墨：自润滑、低噪音；PA6+15%GP石墨：自润滑、低噪音；PA6+20%GP石墨：自润滑、低噪音；PA6+25%GP石墨：自润滑、低噪音；PA6+10%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA6+15%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA6+20%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA6+30%PTFE聚四氟乙烯/铁氟龙：耐磨，润滑PA6+30%GF(玻纤)+15%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA6+30%GF(玻纤)+20%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA6+30%GF(玻纤)+10%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA6+20%GF(玻纤)+15%PTFE(铁氟龙)：自润滑、低摩擦，高耐磨；PA6+30%GF(玻纤)+PTFE(铁氟龙)+GP(石墨)：自润滑、超耐磨；PA6+PTFE(铁氟龙)+GP(石墨)：自润滑、超耐磨；PA6+GF+CF+PTFE(20%玻纤+20%碳纤+铁氟龙);PA6+MoS2+PTFE(20%二硫化钼+铁氟龙)