

PA66 美国杜邦 ST801A NC010A超级坚固，高性能，聚酰胺66树脂

产品名称	PA66 美国杜邦 ST801A NC010A超级坚固，高性能，聚酰胺66树脂
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PA66:PA66 型号:ST801A NC010 美国杜邦:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

PA66 美国杜邦 ST801A NC010A性能优势: PA66具有优异的力学性能、电性能、耐磨、耐化学药品性

、润滑性

，但由于尼龙中存

在酰氨基，与水分子之间能够形成氢

键，具有较大的吸水性，造成产品

尺寸稳定性

差，影响电性能，干态

或低温下冲击强度低、抗蠕变性及耐热性也有

待提高。与钢材

比较，优点：耐腐蚀、自润滑、相对密度小、易成型。缺点：吸水性大、力学性能不足。所以，作为工程结构材料，还须改进其性能，才能达到工业用途的要求。PA66的熔点265 它是一种半晶体-晶体材料

。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境

条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。PA66的粘性较低，因此流动性很好。

这个性质可以用来加工

很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。PA66

美国杜邦 ST801A NC010A注塑工艺：PA66在80 -90 的热空气中干燥8小时，或在105 -115 真空烘箱中烘6小时以上。熔化温度260~290 。PA66对玻璃添加剂的产品为275~300 。熔化温度应避免高于320

。 模具

温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。注射压力：通常在50~

100mpa，取决于材料和产品设计。注射速度：高速对于增强型材料应稍低一些。流道和浇口:由于

PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些。

PA66 美国杜邦 ST801A NC010A应用: PA66主要用于汽车工业,电气电子工业,交通运输业,机械制造业
制造各种轴承,齿轮,圆齿轮、凸轮、伞齿轮、输油管,储油器,保护罩,支撑架,车轮罩盖,导流板,风扇,空气过滤器外壳,散热器水室,制动管,发动机罩,车门把手.轴承、齿轮、滑轮泵叶轮、叶片、高压密封圈、垫、阀座、衬套、输油管、贮油器、绳索、传动带、砂轮胶粘剂、电池箱、电器线圈、电缆接头各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带,纺织机械工业设备零雾料等等。