

# 喷漆流水线订购 宏日机械 喷漆流水线

产品名称	喷漆流水线订购 宏日机械 喷漆流水线
公司名称	山东宏日机械制造股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇埠后村
联系电话	18606485867

## 产品详情

### 自动化喷漆设备应用时应该注意的事项

四、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，每班应测定1-2次粘度，若粘度增高超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，然后再继续作业。

五、漆膜的厚度主要决定于涂装生产线上物体提升的速率以及漆液的粘度。在按上述要求控制了漆液的粘度后，涂装生产线应按照漆膜30um左右的非常大的速度，根据不同的设备，实验确定合适的提升速率。按此速率均匀地提升被涂物件。提升速率快，漆膜薄；提升速率慢，漆膜厚且不均匀。

### 喷漆设备的工艺

#### 5、装饰处理

喷漆设备的目的:使经过静电喷涂 陕西喷塑，西安喷塑，陕西喷塑加工，喷漆流水线价格，西安喷塑加工，陕西喷涂加工，陕西喷涂，喷漆流水线，陕西喷塑外加工，陕西静电喷塑后的工件达到某一种特殊的外观效果如:各种木纹、花纹、增光等。

工艺步骤:罩光;转印等处理工艺

。以上就是山东宏日机械制造厂解析的喷漆设备的工艺。希望可以帮到大家，同时希望可以帮到大家。

喷漆设备工艺步骤:将喷涂好的工件推入固化炉，喷漆流水线，加热到预定的温度(一般185度)，并保温相应的时间(15分钟);开炉取出冷却即得到成品。一般工件不同，加温温度与保温时间也不同。提示:加热及控制系统(包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式) + 保温箱体=固化炉。

4、出炉冷却：出炉冷却是将喷塑过程的结果进行冷却，使之回归到正常温度的一个过程。

喷漆流水线订购-宏日机械(在线咨询)-喷漆流水线由山东宏日机械制造股份有限公司提供。山东宏日机械制造股份有限公司(www.sdhrjxzz.com)为客户提供“喷塑设备,喷塑流水线,喷漆设备,喷漆流水线,除尘设备,除尘器”等业务,公司拥有“昌利机械”等品牌。专注于机械加工等行业,在山东日照有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:杨经理。