

# 塑料抛光盘生产厂家 武义塑料抛光盘 冠涵磨具匠心工艺

产品名称	塑料抛光盘生产厂家 武义塑料抛光盘 冠涵磨具匠心工艺
公司名称	永康市冠涵抛光磨具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县泉溪镇智能制造小微企业创业园内4号
联系电话	13967921479 13967921479

## 产品详情

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，塑料抛光盘厂家电话，我们将本着平等互利的精神与您一起共创辉煌。

家具表面的美观性在很大程度上取决于打磨质量的好坏。大家知道，现在做油漆的，不论是实木企业还是板式家具企业，工作量和人数、最集中的就是打磨车间，出现问题的也是打磨车间。说是人术也不为过。由于材料本身的特殊性和差异性，以及加工后的零部件形状和造型等方面差异性也很大，再加上砂光设备的有限加工功能和成本考虑，目前还没有很好地完全取代手工砂光的办法，因此，我们就必须研究如何有效地高质量地做好手工操作，或借助风动工具或一些简单电动器械进行的打磨工作。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神与您一起共创辉煌。

### 平面研磨机对铝型材的研磨抛光加工工艺

#### 使用平面研磨机

对铝型材进行研磨抛光加工，是一件非常讲究技巧的工艺，主要有以下几点，现在给大家讲解一下：

粗磨：首先看一下你要抛光工件表面的粗糙度，如果很粗建议你先用合成铁盘加15U的粗磨液进行粗磨。

精磨：粗磨过的工件留下比较深的纹路，要用合成铜盘加2-3u的精磨液进行粗糙度的修复。

**精抛：**用合成锡盘对精磨后的纹路进行更精密的抛光，选用氧化铝抛光液，抛光液很重要。

**抛光：**平面研磨机的抛光就是最好的工艺了，也是非常关键的时候，只要有一点大意，前面所有的都是白做。

**清洗：**非常重要，在你做每道工艺前一定要清洗干净所要要用到的工件，包括研磨机、研磨盘、要抛光的铝件、手等。

**研磨液：**铝材抛光成镜面对研磨液也很讲究，注意选用合适的研磨液、抛光液是整个过程的关键，一般你问别人铝材抛光液有没有，都是有，但是能不能抛成镜面的就少见了，一般抛光液不行的话，抛出来的产品会发黑，有雾状，达不到想要的效果。

**研磨盘：**研磨盘主要是对铝型材进行研磨抛光用得，配合研磨液、抛光皮等使铝型材表面抛光成镜面效果。

**抛光布/抛光皮：**抛光铝材最好就选用白色抛光布，可以节约抛光液，抛光主要是靠研磨盘转动对工件产生摩擦发出温度来达到镜面抛光效果的，抛光皮虽然耐用但是它有一个缺点，塑料抛光盘生产厂家，太容易吸水了，非常浪费抛光液。所以不建议用抛光皮。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

在施工时常用的砂纸有木砂纸、水砂纸、铁砂皮等。一般局部填补的腻子砂磨应用1号或1的木砂纸；满刮的腻子和底漆层应用0号砂纸，中间的几层漆膜用较细的00号砂纸就可以了。有些漆膜用砂纸干磨，塑料抛光盘价格，摩擦发热会引起漆膜软化而损坏涂膜，这时就要采用水砂纸湿磨。湿磨前，先将水砂纸放在水中浸软，然后将它包在折叠整齐的布块外面，武义塑料抛光盘，再蘸上肥皂水在漆膜上砂磨，这样将水砂纸包在布块外面，可以扩大砂磨的面积，也便于用力。为了提高工作效率，在大面积打磨施工时也可以使用电动打磨器，一般有圆盘式、振动式、皮带式和滚筒式几种。

塑料抛光盘生产厂家-武义塑料抛光盘-冠涵磨具匠心工艺(查看)由永康市冠涵抛光磨具厂提供。永康市冠涵抛光磨具厂(ykguanhan.1688.com)位于浙江省永康市石柱镇下里溪村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前冠涵磨具在磨具、磨料中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。冠涵磨具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。冠涵磨具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。