

台州双壁波纹管 杭州亦成 双壁波纹管规格

产品名称	台州双壁波纹管 杭州亦成 双壁波纹管规格
公司名称	杭州亦成管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区崇贤街道运通网城3-402室
联系电话	15968123533 15968123533

产品详情

双壁波纹管管道工程施工安装手册

1 总则

1.0.1 为使双壁波纹管在管道施工过程中实现安全可靠、确保工程质量，特编制本手册。

1.0.2 本手册适用于硬聚氯乙烯（PVC-U）和高密度聚乙烯（HDPE）双壁波纹管材，PVC-U管材管径dn200~500mm，HDPE管材管径dn400~800mm.管材环刚度等级为S1 4KN/m²和S2 8KN/m²

1.0.3

本手册适用于地震区和非地震区室外排水和农田水利工程，工厂企业范围的室外排水工程可参照执行。

1.0.4 凡遇本手册未涉及的问题或有特殊要求时，应由设计单位另行处理。

1.0.5 按本手册进行双壁波纹管施工时，应符合国家现行的规范、行业标准及本地区相关规范、规程的有关规定。

2 管材

2、1 一般规定

2.1.1 管材、橡胶圈等材料规格应符合设计要求，具有质量检验部门的产品合格证和产品性能说明书，并应表明产品规格和生产日期。

2.1.2

承插式接口密封橡胶圈采用氯丁橡胶制成，邵氏硬度为45-55MPa，由管道生产厂按规格配套供应。

2、2 管材质量

2.2.1 管材要求外观一致，内壁光滑，台州双壁波纹管，管身不得有裂缝，管口不得有破损、裂口、变形等缺陷。

2.2.2 管材端面应平整，与管中心轴线垂直，轴向不得有明显的弯曲出现。管材插口外径、承口内径的尺寸及圆度必须符合产品标准的规定。

2.2.3 管材耐压强度及刚度应满足设计要求。

2.2.4 管道接口用橡胶圈性能、尺寸应符合设计要求。橡胶圈外观应光滑平整，不得有气孔、裂缝、卷皱、破损、重皮和接缝现象。

2、3 装卸、运输和堆放

2.3.1 管材、管件在装卸、运输和堆放时应避免撞击，双壁波纹管厂家，严禁抛摔。

2.3.2 管材成批运输时，承口、插口应分层交错排列，并应捆扎稳固。

2.3.3 短距离搬运，不得在坚硬不平地面和碎石面层上拖动或滚动。

2.3.4 管材堆放场地应地面平整，堆放高度不得超过2m，直管部分应有木垫块，垫块宽度应不小于200mm，间距不大于1500mm。堆放时管材承口与插口应间隔整齐排列，并应捆扎稳妥。

2.3.5 管材堆放中应避免日光曝晒，并保持管间通风。

2.3.6 橡胶圈应储存在通风良好的库房内，堆放整齐不得受到扭曲损伤。

3 沟槽

3、1 一般规定

3.1.1 沟槽断面形式分为直壁沟槽、开放开挖沟槽和放坡与直壁相结合的复合沟槽三种类型。应根据施工现场环境、槽深、地下水位高低、土质情况、施工设备及季节影响因素选定。

3.1.2 槽底宽度应根据管道敷设、管两侧回填夯实及沟槽的排水要求确定，一般情况槽底最小宽度可参照下表规定。

管道施工1.管道施工一般均可采用人工安装。安装时，由人工抬管道两边发送给槽底施工队伍。明挖槽，槽深超过3m或管径超过400mm的管道，能用非金属材料绳子溜管，双壁波纹管规格，使管道稳定的放到管沟管位上。禁止用金属材料绳子钩住两边支管或将管道自槽边翻滚抛入槽中。承插孔管安装应将插孔顺水流方位，承插连接逆水流方位，由中下游向上下游先后分配。2.管道长度的调节，能用手据激光切割，但横断面应竖直整平，不需有受损。管道与查验井联接1.管道与检查井的联接，宜采用软性插口，也可采用承插管件联接，当规定不高时，也可立即砌进查验井壁中。2.管道与检查井的对接，为确保管件或管材与查验井壁融合优良漏水，管道与检查井的对接可采用混凝土预制外套环，加硅胶圈的构造产生。混凝土外套环应在管道施工前预制构件好，外套环的公称直径应依据管件的直径规格确认。外套环的混凝土的强度高于C15级，壁厚不低于50mm，薄厚不低于240mm。先将管道插孔位置套上橡胶圈，并将管件此端插到混凝土外套环，混凝土外套环与井壁间用混合砂浆砌墙。3.当管道坐落于软农田基或

低洼地、沼泽间、土壤温度高的地区时，应考虑到基本的不匀称地基沉降，检查井与管道的联接，宜先采用长0.5m的短管所述方式与检查井联接，随后接一段2m短管，再与整支管道联接。

HDPE双壁波纹管管道基础

4.0.1 管道基础采用垫层基础，其厚度应按设计要求。一般土质较好地段，槽底只需铺一层砂垫层，其厚度为0.1m，对软土地基或槽底位于地下水位以下时，可采用150mm厚、颗粒尺寸为5 - 40mm的碎石或砾石砂铺筑，其上用50mm厚黄沙（中粗）垫层整平，基础宽度与槽底同宽。 4.0.2 基础应夯实紧密，表面平整。管道基础的接口部位应预留凹槽以便接口操作。接口完成后，随即有相同材料填筑压实。 2 管道安装 5、 1 管道安装 5.1.1

待用的管材应按产品标准逐支进行质量检验，不符合标准不得使用，并应做好记号，另行处理。

5.1.2 管材现场应由人工搬运，搬运时应轻抬轻放。 5.1.3

下管前，凡规定须进行管道变形检测的断面的管材，应预先量出该断面管道的实际直径，并做出记号。

5.1.4 下管可用人工或起重机吊装进行。人工下管时，由地面人员将管材传递给沟槽内施工人员；对放坡开挖的沟槽也可用非金属绳索系住管身两端，保持管身平衡均匀溜放至沟槽内，严禁将管材由槽顶边滚入槽内；起重机下管吊装时，应用非金属绳索扣系住，不得串心吊装。 5.1.5

管材应将插口顺水流方向，承口逆水流方向安装，安装应由下游往上游进行。 5.2 橡胶圈接口

5.2.1 接口前，应先检查橡胶圈是否配套完好，确认橡胶圈安放位置及插口的插入深度。 5.2.2 接口

时，先将承口的内壁清理干净，HDPE双壁波纹管，并在承口内壁及插口橡胶圈上涂润滑剂（比如硅油），然后将承插口端面的中心轴线对齐。 5.2.3 接口方法按下述程序进行：De400mm以下管道，先由一人用棉纱绳吊住被安装管道的插口，另一人用长撬棒斜插入基础，并抵住该管端部中心位置的横挡板，然后用力将该管缓缓插入原管的承口至预定位置；De500mm以上管道可由两台0.5吨的手扳葫芦将管材拉动就位，接口合拢时，管材两侧的手扳葫芦应同步拉动，使橡胶密封圈正确就位，不扭曲、不脱落。

台州双壁波纹管-杭州亦成-

双壁波纹管规格由杭州亦成管业有限公司提供。杭州亦成管业有限公司（www.yichenggy.com）是江苏南京，其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亦成管业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亦成管业更加美好的未来。