

钢结构地脚螺栓吨价

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 钢结构地脚螺栓吨价 |
| 公司名称 | 邯郸市阔赢紧固件制造有限公司 |
| 价格 | 3800.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:阔赢 型号:齐全 产地:河北邯郸 |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区临洺关镇西段庄村村东（注册地址） |
| 联系电话 | 13131060536 |

产品详情

在施工过程中，经常碰到的是对死地脚螺栓的二次灌浆，即是在浇灌基础时，

预先在基础上留出地脚螺栓的预留孔洞，安装设备时穿上地脚螺栓，然后用混凝土或水泥砂浆把地脚螺栓浇灌死。

地脚螺栓在敷设前，应将地脚螺栓上的锈垢、油质等清理干净，但螺纹部分要

涂上油脂，然后检查与螺母的配合是否良好，敷设地脚螺栓的过程中，应防止杂物掉入螺栓孔内，以保证灌浆的质量。在准备对弯钩式地脚螺栓进行二次浇灌时，应注意其下端弯钩不得碰到底部，至少要留出100mm的间隙，螺栓到孔壁各个侧面的距离不能少于15mm

。如间隙太小，灌浆时不易填满，混凝土内就会出现孔洞。如设

备安装在地下室或基础上的混凝土楼板上时，则地脚螺栓弯钩端应钩在钢筋上；如无钢筋，则应用一圆钢横穿在弯钩上。

（三）拧紧

在预留孔内混凝土达到其设计强度的75%以上时，方可拧紧地脚螺栓，各螺栓

的拧紧力应均匀；拧紧后，螺栓应露出螺母，其露出的长度宜为螺栓直径的1/3 ~ 2/3。

混凝土浇筑时的注意事项：浇筑混凝土前，螺栓套板上部的螺杆及螺母须抹上黄油后用塑料布包裹并用铁丝扎紧。浇筑混凝土，特别是采取泵送混凝土施工时，须避免混凝土的挤压，导致地脚螺栓走位。混凝土泵管应避免直接对着地脚螺栓浇筑，尽可能在地脚螺栓及周边30cm范围内采取人工布料。在使用振动棒时，切勿在上述区域内振动过频。在浇筑混凝土时，施工人员须加强对地脚螺栓的监测，用水准仪，经纬仪随时对各组地脚螺栓（特别是周围正进行浇筑混凝土的地脚螺栓）的复核。一旦发现偏差，应立刻进行校正。

地脚螺栓一般用Q235钢，即为光圆的。螺纹钢（Q345）强度大，做螺母的丝扣没有光圆的容易。对于光圆地脚螺栓而言，埋深一般为其直径的25倍，然后做一个120mm左右长的90度弯钩。如果螺栓直径很大（如45mm）埋深太深的话，可以在螺栓端部焊方板，即做一个大头就可以了（不过也是有一定要求的）。埋深和弯钩都是为了保证螺栓与基础的摩擦力，不至于使螺栓发生拔出破坏。

[9字地脚螺栓](#)

地脚螺栓的一种,也称9字地脚螺丝因形状如阿拉伯数字"9"而得名,我们的产品是有Q235钢材制造而成的,约重2kg,地脚螺栓的主要功能就是把铸铁平台和基础设施连接在一起.目的是为了防止在工作的时候出现位移和倾斜。铸铁平板在施工安装的时候用垫铁进行找平,之后采用地脚螺栓进行固定。

GB799地脚螺栓产品规格范围：M6 ~ M150

材质：Q235、35#钢、45#钢、40Cr、Q345B、16Mn等（A3钢，普碳钢、合金钢等）

表面处理: 本色、发黑、镀锌、三价铬环保锌、热镀锌、达克罗等