钢结构地脚螺栓厂家

产品名称	钢结构地脚螺栓厂家
公司名称	邯郸市阔赢紧固件制造有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:阔赢 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇西段庄村村东（注册地址）
联系电话	13131060536

产品详情

地脚螺栓可以分为长型地脚螺栓与短型的地脚螺栓两种，T型的长地脚螺栓是借助锚板来实现设备底座和基础的连接固定，使用锚板是为了便于地脚螺栓的拆装更为方便。在具有强烈震动的重型机械上长地脚螺栓的作用不可小视。长地脚螺栓埋置的时候固定在预先埋入基础孔内的锚板上面。地脚螺栓上的螺栓孔是在安装的时候在浇灌基础的时候预留下来的。锚板和地脚螺栓配套使用，这种地脚螺栓又分为两大种类，其一是两端都带有螺纹，另一种类型是顶部有螺纹，下面是T形结构。在一些通风工程中的通风机的固定都是使用短地脚螺栓来固定连接，短地脚螺栓都是直接埋入混凝土基础里面，一旦埋入就不可拆卸了。埋入的时候可以使用预埋法与二次灌浆的方法。预埋的方法是在灌筑基础之前把地脚螺栓事先埋好，之后再把混凝土灌筑到里面。预埋法的优点是稳定牢固，其抗震性能优良。预埋法的缺点是不利于调整偏差，为了克服这个缺憾能够使之具有小范围调整功能，在施工的时候可以使用部分预埋的方法。就是在预埋的时候地脚螺栓上部分预留出一个小孔，等到风机或者其他机械设备稳固好了之后再往小孔里面灌浆。二次浇灌的方法是在浇灌基础的时候，事先在基础上留出地脚螺栓的预留孔，在安装设备的时候穿上螺栓，然后用混凝土或水泥砂浆把地脚螺栓预留孔浇灌并捣严实。运用此方法比较适用在固定一些动力载荷比较轻或者冲击振动比较小的轻型设备上面。

钢结构厂房施工时地脚螺栓

的埋置十分关键，它直接影响到上部钢结构厂房的垂直度及方正度。如果地脚螺栓的埋置偏差过大的话，会影响到后期的上部施工中的其他螺栓的连接，这样会给后续工作造成困难。因此，在施工过程中要着重控制地脚螺栓的平面位置、垂直度以及螺栓钉标高，以确保尽可能减少误差。

1、在基础钢筋开始施工的时候，地脚螺栓的埋置工作也应该同时开始，穿插进行。 2、埋设地脚螺栓前，先应用模线放出相应的纵，横向轴线，同时用钢尺在基础钢筋上放出每组地脚螺栓的位置。 3、埋置地脚螺栓时，应该先将地脚螺栓套板平放在基础钢筋上相应位路，用线锤测定校正纵，横轴线与套板上标出的纵，横向轴线标志，沿套板周边在钢筋上作出标记。 4、将地脚螺栓的螺杆由下至上穿过套板，在螺杆上拧上相应的螺母,通过螺母的松紧，调节地脚螺栓的顶部标高，用水准仪测量控制螺栓顶标高,直到图纸要求相符合为止。 5、施工过程中，用水平尺检测套板及螺杆，尽量使套板面处于水平状态，螺杆处于垂直状态。套板及螺杆就位后，须用经纬仪进行复核。
6、将经纬仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线控制点上， 目镜瞄准远端该轴线的另一控制点,确定目镜中十字丝中心，即为该轴线位置，然后复核位于该轴线上的每组地脚螺栓与轴线位置关系是否准确，并修正成果。 7、要注意经纬仪复核必须纵、横两个方向进行，切忌只复核一个方向而忽略另一方向。