

# 被套棉生产线设备 常熟凯隆无纺机械

产品名称	被套棉生产线设备 常熟凯隆无纺机械
公司名称	常熟市凯隆无纺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳任南村
联系电话	13000000000

## 产品详情

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，被套棉生产线设备，是非织造设备专业性企业。直接辐射华东、华北以及华南的无纺布基地，优越的地理优势为公司平稳快速的发展提供了便捷有力的地域保障。

开松机传动容易出现哪些问题？

无纺布生产线中工艺速度的范围主要在5m/min~20m/min。根据具体的工艺，采用的开松机的频率也是不同的。其中在50Hz以下电动机主要恒转矩输出，为了保障在工作工程中高低速段正常平稳... 无纺布生产线中工艺速度的范围主要在5m/min~20m/min。根据具体的工艺，采用的开松机的频率也是不同的。其中在50Hz以下电动机主要恒转矩输出，为了保障在工作工程中高低速段正常平稳运行，在选择变频机的容量时，应该相应增加交流变频电动机的功率。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。直接辐射华东、华北以及华南的无纺布基地，优越的地理优势为公司平稳快速的发展提供了便捷有力的地域保障。

开松机内部杂质的清理

开松机清理时应清洁机械内部和各棉道内的杂物，要注意清理密封胆内的积尘与渣质。

大约三个月就要对开松机清理一次。为了减少后期维护清理工作，在纤维物进入开松机之前，要将金属等硬杂物进行剔除，避免损坏设备。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。

## 开松机开松效果受哪些因素影响

1.喂入罗拉间的隔距：当喂入罗拉间的隔距很大时会严重影响纤维的开松效果，这是因为罗拉间的隔距增大，罗拉对纤维的握持力就会减小，这样纤维束在刺辊的带动下很容易从罗拉嵌口拉走，起不到开松的效果。反之隔距太小，喂入的原料就会很少，影响开松的速率。

被套棉生产线设备-常熟凯隆无纺机械由常熟市凯隆无纺机械有限公司提供。常熟市凯隆无纺机械有限公司（[www.kailongwf.cn](http://www.kailongwf.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的纺纱设备(纺机)等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领凯隆无纺机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！