

盘锦冲击钻打桩泥浆分离器结构

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 盘锦冲击钻打桩泥浆分离器结构 |
| 公司名称 | 山西愚公斧开山机械设备有限公司 |
| 价格 | 88800.00/台 |
| 规格参数 | 型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm |
| 公司地址 | 山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址） |
| 联系电话 | 13994249454 |

产品详情

盘锦冲击钻打桩泥浆分离器结构

泥浆脱水机-洗砂泥浆污泥脱水过滤机 通过本公司的消化、自行生产的全自动卧螺离心机。已经市场实践使用，取得了很好的效果。解决了以前采用的沉淀池法占地面积大，处理时间长，沉渣提取不易，槽罐车外运法，费用高的缺陷，欢迎来电来访。是一款最适合泥浆脱水机-洗砂泥浆污泥脱水过滤机使用的污水处理设备，目前国内各个行业广泛使用！

泥浆脱水机-洗砂泥浆污泥脱水过滤机特点及性能介绍：

1.我们的主辅电机各采用一台变频器驱动，辅电机在转鼓差速作用下，始终处于发电状态。由于采用双电机共直流母线的驱动方案，能够合理利用辅电机产生的电能，较好的解决了能量回收问题。达到节能的效果。

2.占地面积小，处理量大，自动化高，节省人工成本，对粘性污泥适应性强，加药量少

3.污泥处理后含水率在10%--40%，对悬浮物的去除率高达98%（处理后渣质的含水率跟物料的性质有关，具体情况具体分析

4.进料口、排渣口以及螺旋叶片的耐磨设计，延长设备使用寿命。独特的水位调节装置，锥转鼓处的防积泥设计提高了设备的灵活性。

5.机座的防震减震设计，使设备在运行过程中更加平稳低噪音。工作原理工作时转鼓、螺旋推料器同时同向高速旋转、转鼓与螺旋推料器在差速器的作用下形成。

污泥脱水机转鼓转速的调节：

离心机转鼓内悬浮液中的固相颗粒在离心力作用下的沉降速度与悬浮液中的固相颗粒在重力作用下的沉降速度的比值是分离因数。悬浮液的固液密度差大，沉降速度快，分离效果好。液体粘度小，沉降速度快，分离效果好。固相颗粒的大小对分离效果影响最为明显，大颗粒容易沉降分离，小颗粒不易沉降分离。针对不同的物料和不同的工况条件，选用的分离因数也不同。如果物料固相颗粒小，固液密度差小，液体粘度大(温度低)，分离因数尽可能大一点。如果物料固相颗粒大，固液密度差大，液体粘度小(温度高)，分离因数可以小一点。如果固液分离过程中添加絮凝剂形成集团沉降，分离因数可以更低。

污泥脱水设备螺旋与转鼓的差转速调节技巧：

为使螺旋与转鼓之间的差转速能够保持稳定，离心机配有较大减速比的差速器。当转鼓转速不变，改变差速器输入轴的转速可以改变螺旋与转鼓的差转速，使螺旋的输送能力(排渣能力)发生变化，进而影响离心机的分离效果。在其它操作条件不变的前提下，如果使用较小的差转速，螺旋输送速度会降低，固相在脱水区的停留时间会增加，能得到含湿率更低的固相。由于螺旋输送速度降低，其输送能力降低，液相澄清度会降低。反之亦然。

加了一个楔形预压脱水段，污泥经该段的轻微脱水，脱除其表面的游离水，流动性几乎丧失，这样就保

证了污泥在正常情况下不会在压榨脱水段被挤出，为顺利地进行压榨脱水创造条件，WFL-100(150)型泥浆净化装置主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁。

- a、具有结构紧凑、在相同的处理能力下机器的体积小、重量轻,移动相对方便；
- b、处理量大、分离性能好、适用范围广； c、固相回收率高,运行成本低、无滤网滤布；
- d、自动连续运行，操作、使用简单，安装和维护方便等优点.

盘锦冲击钻打桩泥浆分离器结构性能下降，为此需作定期检查，若发现有变更影响过滤速率的现象，则可用相应低浓度的弱酸弱碱进行中和清洗，使滤布恢复功能，无法恢复则及时更换，7，待一切正常后方可压紧滤板加压过滤，过滤压力和过滤温度必须在规定范围之内。

甘肃陇南河道淤泥泥水分离设备质量：<http://longnan.11467.com/info/7172476.htm>