

75硅铁直销 山西75硅铁 坤鑫达冶金

产品名称	75硅铁直销 山西75硅铁 坤鑫达冶金
公司名称	安阳坤鑫达冶金耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳县曲沟镇国昌路中段路东
联系电话	15896832285 15896832285

产品详情

实际生产中硅铁成分容易偏析，就是同一炉或同一锭模的硅铁，其含硅量也不同，有时甚至相差很大，75硅铁的偏析现象更为严重。硅铁锭的上部、底部和四周的含硅量较高，中部含硅量较低，约差1~3%。为减少偏析使其成分比较均匀，75硅铁采用深度低于100毫升浅锭的厚度不大于100毫米。

45硅铁含硅量较低，75硅铁价格，偏析现象少，同时它的脆裂性大，如果用浅锭模浇注，冷凝后均成碎块，脱模和入库的损失很大。所以，45硅铁采用深模浇注。

较大容量的电炉，炉渣发粘时，可采取以下两个措施：

- 1、炉况发粘，山西75硅铁，炉渣排不出去，出铁口不畅通，在出铁前应向外铁口相电极附近，加萤石100~200公斤，以稀释炉渣。
- 2、炉况过粘，点击插的浅，炉底温度低，炉渣不易排出，此时可加石灰块300~400公斤，稀释炉渣，扩大坩埚和提高炉温，已逐渐消除炉况发粘的现象。

较小容量电炉，路况发粘，捣炉时可将粘料挑出，并且附加些焦炭。出铁口不好开时，可用氧气烧眼，扩大出铁口，以利于炉渣排出。

炉况发粘是炉况不正常现象之一，处理也比较困难，处理后约需8~16小时，或更长时间，才能恢复到正常状态。

因此，操作人员要经常观察炉况，即使地调整不正常的炉况，75硅铁直销，从而减少炉况发粘现象。

炉内存渣过多是如何处理？

炉内存渣过多的原因：

- 1、有时炉内长期缺碳，大量过剩的二氧化硅溶化后形成粘稠的炉渣，不易排除。
- 2、由于料面高等原因，电极插入炉料深度变浅，炉温低，炉渣不易排除，尤其是容量小的电炉更容易产生这种现象，75硅铁长期供应，使炉内存渣过多。
- 3、虽然冶炼硅铁时渣量少，但是出铁时应尽量往外带渣，以使电极深插。如果不注意带渣，时间长了，也会造成炉内存渣过多。
- 4、原料质量较差，诸如焦炭中的灰分含量过高或硅石表面泥土多，也会增加渣量。