

红河州钢结构厂房质量检测第三方报告

产品名称	红河州钢结构厂房质量检测第三方报告
公司名称	深圳市天博检测技术有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	房屋鉴定中心:房屋鉴定中心
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区兴发路6号厂房二101, 201, 厂房一302(注册地址)
联系电话	13828755330

产品详情

红河州钢结构厂房质量检测第三方报告

1、焊缝质量等级的两重含义从焊缝本身来说决定焊缝质量的因素主要有3方面,分别是焊缝内部缺陷、焊缝外观表面缺陷以及焊缝尺寸。因此,焊缝质量等级就存在着两重含义,其一是针对焊缝内部缺陷检验,其二是针对焊缝外观表面缺陷检验。对于设计者来说,正确的图纸标注应该是将两重含义分别标明。但目前绝大部分情况是设计者只进行笼统地规定,如“该焊缝质量等级为二级”,此时正确地理解是“焊缝内部缺陷按二级检验,外观缺陷也按二级检验”。对于需要进行疲劳验算的构件如吊车梁,其中某些部位的角焊缝,虽然不进行内部缺陷的超声波探伤(三级焊缝),但其外观表面质量等级应为二级,所以笼统地说“角焊缝都是三级焊缝”就有失全面。2、焊缝质量等级确定原则1)焊缝质量等级主要与其受力情况有关,受拉焊缝的质量等级要求高于受压或受剪的焊缝;受动力荷载的焊缝质量等级要高于受静力荷载的焊缝。

红河州钢结构厂房质量检测第三方报告 今日头条新闻报道

(二) 钢结构涂层厚度的测定在钢结构鉴定中,涂层好坏及涂层厚度是一个重要参数,因此测定涂层厚度是一项重要项目。涂层厚度测定一般用磁性测厚仪测定,国内外均有产品。国产涂层磁性测厚仪用天津市材料试验机厂的产品,名称是QCC-A型磁性测厚仪。用磁性测厚仪时,要调好仪器,使其具有正常工作性能。首先要确定测量范围,档为0~50 μm ,第二档为0~500 μm 。测量时,用探头接触被测涂层。测定时首先要清除涂层表面灰尘和油污,以防影响精度。测试时根据涂层具体情况确定,首先通过仪器确定有无涂层,因在长期环境作用下涂层损伤直至消失涂层,涂层消失与否是涂层的重要参数。因为有无残留涂层是结构锈蚀程度一个重要界限,也是永久性评估的重要界限。

一般不要求作横向缺陷的检验。母材厚度>50mm时,不得采用A级检验。2)B级检验原则上采用一种角度探头在焊缝的单面双侧进行检验,对整个焊缝截面进行探测。母材厚度>100mm时,采用双面双侧检验。受几何条件的限制可在焊缝的双面单侧采用两种角度探头进行探伤。条件允许时应作横向缺陷的检验。3)C级检验至少要采用两种角度探头在焊缝的单面双侧进行检验。同时要作两个扫查方向和两种探头角度的横

向缺陷检验。母材厚度 $>100\text{mm}$ 时,采用双面双侧检验。其它附加要求是: 对接焊缝余高要磨平,以便探头在焊缝上作平行扫查; 焊缝两侧斜探头扫查经过的母材部分要用直探头作检查; 焊缝母材厚度 100mm ,窄间隙焊缝母材厚度 40mm 时,一般要增加串列式扫查。

(三) 钢结构屋架挠度的测定钢屋架一般跨度都较大,如21、24、30m等,测量挠度较困难,必须用很大的力把钢丝拉紧,而且钢丝要求具有一定的抗拉强度。测量时关键要把握住钢丝拉直,使测量数值准确。同时,有竣工记录,原钢屋架在施工后有否反拱或挠度值。这两个值确定之后才能确定屋架在荷载作用下的应力挠度值。当然往往由于施工安装时就有反拱,使用后仍然有后拱,测出来的挠度值是负挠度,因此,测定数值一定标明正负值。测定挠度时确定固定点,即一般在跨中确定测点。如倾仪果测定时拉钢丝中间遇有障碍。如角钢、电线等,此时必须在两端垫支点,以使钢丝拉直。垫支点时,测量出的挠度值必须减去两支点高度的平均值,才是实际挠度值。同时为了确保跨度端点的固定位置,两端要有专人掌握端点固定位置并标出端点与实际屋架端点的距离,以求出实际的测量挠度时的跨度值。