

重庆水渠成型机 森泰机械 全自动水渠成型机

产品名称	重庆水渠成型机 森泰机械 全自动水渠成型机
公司名称	山东森泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区
联系电话	13181311360

产品详情

水渠成型机的选购流程

在市面上的水渠成型机颜色各异，价格参差不齐，从两三万到二三十万的价位都有，使得消费者在购买时候无从下手。

那么除了价格因素，其实还有很多方面决定到底什么样的水渠成型机才是适合我们的。以下给大家介绍下选购渠道成型机的要点：

1.按图定制：工程人员在接到施工项目后，不管是农渠，公路边沟还是高速排水沟等，都会有详细的图纸。如下图：包含水渠的尺寸，混凝土的厚度，混凝土水渠成型机，边沿的尺寸等等。根据图纸来设计合适的渠道成型机。

2.行走方式：根据渠道成型机的发展，出现了牵引式行走和液压式行走。行走器可以是轨道式也可以是行走器式，可以根据您的施工场地条件选择，其中：

牵引式由于不需要液压动力，整理重量轻，但是需要在施工渠前方砸地锚以固定牵引器，一般每50米砸一次地锚。用挖掘机挖斗砸地锚即可。

液压式：整机重量更重，成型更密实，省去了砸地锚工序，更省时，省人工。

牵引式和液压式均可用轨道式行走或是行走器式行走。

轨道式需要两边各用2条3米的10号槽钢，全自动水渠成型机，交替使用，可以保证成型渠道很直，但是需要专人在前方两侧替换轨道。

而行走器式则直接行走，省去了换轨道的人工，但是需要预先处理好两侧地面，方便行走器通行。

3.动力部分：指柴油机，发电机组和液压油箱部分。50cm的水渠跟3米的水渠所需的机器大小重量相差甚

大，需要选择合适的动力大小。可以满足施工需求又不至于浪费太多动力。而重点是液压油箱部分，需要液压油箱由很薄的铁皮做成，发货时候无问题，经过长途运输，到目的地开始使用后就出现漏油，无压力等现象，需要重新拆卸维修，严重耽误工期。所以液压油箱一定要结束严密，才能保证机器的稳定运行。另外，在施工期也一定要仔细检查液压油管 and 油箱。

4. 模具部分：现浇水渠成型机的整机除了上述动力部分，均为模具。模具分前膜和后模，前膜设有震动下料器方便下料，和液压油缸，推进机器向前行走。后模是压实成型模，将前膜震动落下的混凝土料压实成型。

U型水渠成型机的特点及施工要领

U型渠道成型机的特点及施工要领：

U型水渠成型机设备为我国的U型渠道建造做出了重要的贡献，与梯形断面渠道相比，具有流速分布均匀，近似水力断面，流速较快，改善了防渗衬砌渠道膨胀变形分布的不均匀性，且渠底有反拱作用，下面混凝土u型槽带大家一起来看一下U型渠设备具有哪些性能特点。

- 1、占地面积小，生产过程可随时移机，工作效率大大提高。
- 2、施加相应强度压力，使u型管的抗压力更强。
- 3、一次成型，起模快，更好的提高了生产质量。
- 4、可以按照要求订做加工各种地面花砖、路沿石及u型管模具使其多功能化，充分发挥了一机多用的作用。

另外，u型水渠成型机还具有良好的水力学性能、防渗性能以及抗冻性能。

水利U型槽机械采用立式振动挤压成型技术，生产U型、矩形、弧形构件，可用在U型、梯形渠道等工程，其尺寸准确、密实度高抗冻、抗渗、抗折性能好，用它建U型渠道，质量好，寿命长，施工方便，节省造价。

水利U型槽机械是根据我国国情总结生产和实用过程中的经验，集同类产品机型的优点研制而成。水利U型槽机械在抗渗、抗折、承抗冻方面更优于同类产品的一种新型节水设备。

u型槽成型机施工要领：

- 1、u型槽成型机构缝前用水泥接缝处冲洗，重庆水渠成型机，涂水泥浆一层，1:2.5膨胀水泥砂浆构缝。
- 2、渠边护土，要求U型槽成型机颗粒不大于20cm，密度均匀平整。
- 3、依据设计要求，每30米设一龙门桩，以所砌渠道外形为准，渠道型式同所砌U型板，精修渠道。
- 4、衬砌时板底铺设75#水泥砂浆3-4cm厚，宽度不小于15cm，纵横接缝宽度2.0-2.5cm。

水渠成型机是什么成型原理

水渠成型机是什么成型原理，为什么能够直接现浇混凝土做出高标硬质水渠边沟?这是很多不了解渠道现浇成型机的朋友们一直都比较在意的问题。下面u型渠小编就来和大家细细分享一下，从渠道成型机的结构部件，动力来源，方形水渠成型机，成型原理来一说明。让那些犹豫不决要不要使用渠道机来打造混凝土水渠工程的朋友心里有个底。也等于是把整个渠道成型机的成本部件展现在你们面前，让你们在购买机械设备的时候不要上当。

组成结构

水渠成型机由:上料斗、搅拌绞龙、前模、后模、发电机组、液压泵站、搅拌电机、液压油缸、控制开关、切缝刀、定制挖斗、辅助行走轮这几块构成。通常发货的时候都是没有安装的状态，所有收货的时间需要大家及时按照货物清单清单货物。无需担心安装问题，每一台设备都是上门调试安装。当然也可以出厂的时候直接安装好在发货，这个需要提前说明。

动力来源

渠道成型机是需要用电来驱动液压系统工作的，考虑到很多施工场地不方便，机器上自带24kw的发电机组。电力系统由发电机组提供。混凝土成型动力部分则是由液压泵站驱动液压油缸完成的。机器前进的动力来源与后面成型后的混凝反作力。

重庆水渠成型机-森泰机械-全自动水渠成型机由山东森泰机械有限公司提供。山东森泰机械有限公司 (www.17362147611.com) 为客户提供“渠道成型机,振动平台,电动弯管机”等业务，公司拥有“森泰”等品牌。专注于机械加工等行业，在山东 济宁 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李经理。