

# 美国杜邦工程塑胶原料PA66-中国代理商

产品名称	美国杜邦工程塑胶原料PA66-中国代理商
公司名称	上海恒塑国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦中国官方 PA66:杜邦官方服务商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321552003

## 产品详情

美国杜邦工程塑胶原料PA66-中国代理商 工程塑胶原料,杜邦PA66,杜邦中国代理,原料PA66

美国杜邦PA66系列中国代理商/美国杜邦PA66系列中国经销商/杜邦PA66系列中国供应链服务商

美国杜邦PA66中国代理商Zytel系列PA66《渠道正规、货源稳定、牌号齐全、库存充足、量大价优、品质卓越、互惠共赢》欢迎咨询。

美国杜邦工程塑胶原料PA66 原厂原包美国杜邦工程塑胶原料PA66系列型号：

PA66 70G33HS1L：玻纤33%增强，热稳定，注塑成型。？

PA66 70G35HSL：玻纤35%增强，热稳定，注塑成型。？

PA66 70G25HSLR: 玻纤25%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。？

PA66 70G30HSLR：玻纤30%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。？

PA66 70G35HSLR：玻纤35%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。？

PA66 MT409AHS：中等韧性，良好刚性，高性能，热稳定？

PA66 FR70M30V0 NC010 注塑级、30%矿物，V0阻燃？

PA66 FR50 GF25%增强阻燃V0？

PA66 FR70M30V0 阻燃V-0矿纤30%增强 尺寸稳定？

PA66 101L.101F.10B40 {NC010-BK061} 尼龙纯树脂？

PA66 103HSL、103FHS、153HSL?

PA66 ST801AHS 超韧耐寒级、高抗冲击，高性能。

PA66 ST801AW：超韧耐寒级、高抗冲击、耐候性。?

PA66 8018 玻纤增强gf14%。?

PA66 8018HS玻纤增强14%增强，热稳定、增韧级。?

PA66 80G33L增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强。?

PA66 80G14A：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，高流动。?

PA66 80G14AHS：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，热稳定，高流动。?

PA66 80G25HS：增韧级，高抗冲击，玻纤25%增强，热稳定。?

PA66 80G33HS1L：增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强，热稳定。?

PA66 80G43HS1L：增韧级，高抗冲击，玻纤43%增强，热稳定。?

PA66 70G13L：玻纤13%增强，注塑成型。?

PA66 70G30L：玻纤30%增强，注塑成型。?

PA66 70G33L：玻纤33%增强，注塑成型。?

PA66 70G43L：玻纤43%增强，注塑成型。?

PA66 70GB30HSL：玻璃珠30%增强，热稳定，注塑成型。?

PA66 70G13HS1L：玻纤13%增强，热稳定，注塑成型。?

PA66 70G20HSL NC010 加20%玻璃纤维增强，热安稳，光滑

PA66 70G25HSL NC010 加25%玻璃纤维增强，热安稳

PA66 70G25HSLR NC010 加25%玻璃纤维增强，热安稳，抗水解

PA66 70G30L NC010 加30%玻璃纤维增强，高强度，经光滑

PA66 70G30HSL NC010 加30%玻璃纤维增强，热安稳

PA66 70G30HSLR NC010 加30%玻璃纤维增强，热安稳，抗水解

PA66 FG70G30HSLR NC010 加30%玻璃纤维增强，热安稳，抗水解，食物级

PA66 70G33L BK031 加33%玻璃纤维增强，经光滑

PA66 70G33HS1L NC010 加33%玻璃纤维增强，热安稳剂

PA66 70G33HS1L BK031 加33%玻璃纤维增强，热安稳剂

PA66 70G35EF NC010 加35%玻璃纤维增强

如果你要找的PA66美国杜邦塑料型号没有在上面，请来电咨询公司销售部!

销售的美国杜邦PA66工程塑胶原料型号齐全，型号之多，就没有一一列出!

PA66加工工艺：

干燥处理：由于PA66很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃ 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105℃ ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280℃ ，对于增强品种为250-280℃ 。

模具温度：80-90℃ 。模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90℃ 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40℃ 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80℃ 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：对于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

美国杜邦PA66塑胶原料的特性：

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

美国杜邦PA66塑胶原料的优点：

1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐性优；4、低温特性佳；5、具自熄性；

提供进口货源，货源充足，优质供应！优势：  
证书齐全/正规渠道/交易灵活/价格合理/质量优异/当天发货/交期准时

（美国杜邦）代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等。

所销售产品全国各地可送货,了解型号，性能,价格,用途，请致电咨询订购。