

易拉罐卧式打包机图片 卧式打包机 百辉环保机械

产品名称	易拉罐卧式打包机图片 卧式打包机 百辉环保机械
公司名称	山东百辉环保机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市经济开发区西区创新创业基地207
联系电话	18264796890

产品详情

卧式卧式打包机是机电一体化产品，主要由机械系统、控制系统、上料系统与动力系统等组成。整个打包程序由压包、回程、提箱、转箱、出包上行、出包下行、接包等辅助时间组成。废纸卧式打包机具有良好的刚韧性和稳定性，造型美观大方，操作维修方便，安全节能，设备基础工程投资费用低等特点。打包机是提高劳动效率、减少劳动强度、节约人力、减少运输费用的好设备。机器采用液压传动、结构紧凑、移装方便、操作简单、维修容易、密封可靠、安装时不用底脚螺丝。用户可根据需要自定打包规格、尺寸，以地配合运输或存储，易拉罐卧式打包机图片，是提高劳动效率、减少劳动强度、节约人力、减少运输费用的好设备。

机器操作流程

开机启动前先检查设备外观是否异常，卧式打包机周围是否有安全隐患，铁线或塑料绳是否充足。确认正常后，打开配电箱主空气开关，旋开弹出紧急停止按钮，电控箱电源指示灯亮起。

遥控本地档位选择开关转到遥控挡。

把遥控器上磁开关放入卡槽，按遥控器上系统启动按钮2次，响10秒钟后停止警示设备准备运行，红常亮。

卧式打包机按遥控器上输送带启动按钮，输送带运转，将纸皮或其它材料推入输送带入料口，输送带将料带入打包入口。

纸皮或其它物料到达位置后，按遥控上压缩按钮，红闪烁，压头前压到位后自动后退停止(若压缩启动后

压头前行到某个位置，不动不停机并且持续数十秒后自动返程回位，卧式打包机，返程时会以1秒的频率报警，这时自动报臂型点按遥控器上抱臂松，使抱臂松开一些，再启动压缩，直到正常不再报警。卧式打包机手动报臂型用千斤顶压抱臂两侧，饮料瓶卧式打包机哪家好，两边螺丝等距离旋转进入一些，再启动压缩，直到正常不报警)。

重复第四步操作，直到需要的打包长度时，按住遥控器上捆包按钮2秒钟后设备自动启动，压头前进到最前面捆包位置时停机，到位后以3秒一声的频率报警。

卧式打包机按遥控器上穿丝按钮，生活垃圾卧式打包机，穿丝机自动将铁线或塑料绳穿入后，穿丝机自动返程到原始位置。

立式液压卧式打包机优势：

立式液压打包机的框架用的都是国标材料的，用的都是加厚的钢板耐用不容易损坏，电机用的都是国标铜芯的，稳定性好，不容易烧。

电机上的油泵采用的是齿轮的，耐磨耐用不容易生锈，不同吨位的打包机，用的齿轮泵型号也是不一样的。打包机的液压管柔韧性好，耐用不容易断裂。液压打包机都可以根据客户的要求来定制。

立式液压卧式打包机的工作原理：

1、主机框架系统：优质加厚钢板加气保焊铸造坚固的框架，先进的力学设计使得设备经久耐用。

输送系统：优质工字钢边框，高强度钢板式传送带。

2、液压系统：液压泵、电磁阀和液压缸油封等关键配件采用进口部件，使得打包压力大、速度快、经久耐用、噪音小。

3、电控系统：采用西门子电机，原装三菱PLC编程控制器。其他按钮、传感器、红外对射、遥控系统等关键配件采用进口部件，操作简单、维修方便。

4、安全报警系统：程序控制五道安全自动锁定停机报警。在设备误操作、电源供电缺相、压力超高、人员误入打包口时自动停机报警

易拉罐卧式打包机图片-卧式打包机-百辉环保机械由山东百辉环保机械设备有限公司提供。山东百辉环保机械设备有限公司（bhhbjxgs.com）是从事“农业机械，园林机械，畜牧养殖机械，打包机械，食品机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：刘倩倩。