

塑料抛光盘厂家 冠涵磨具款式众多 宁波塑料抛光盘

产品名称	塑料抛光盘厂家 冠涵磨具款式众多 宁波塑料抛光盘
公司名称	永康市冠涵抛光磨具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县泉溪镇智能制造小微企业创业园内4号
联系电话	13967921479 13967921479

产品详情

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，塑料抛光盘厂家，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

打磨的方法有干磨、水磨、油磨、蜡磨和牙膏抛光等。干磨分粗磨、平磨和细磨，其中粗磨一般是在前处理时用来去除木器白坯的木毛、伤痕、胶迹和铅笔印等脏污，而平磨通常是包裹了小木块或硬橡皮的砂布、砂纸对大平面进行打磨，这样找平效果较好，塑料抛光盘批发，细磨则一般用于刮腻子、上封闭漆、拼色和补色之后的各道中层处理中，砂磨时要求仔细认真。水磨是用水砂纸蘸清水（或肥皂水）打磨。水磨能减少磨痕，提高涂层的平滑度，宁波塑料抛光盘，并且省力、省砂纸。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

精抛

精抛主要使用钻石研磨膏。若用抛光布轮混合钻石研磨粉或研磨膏进行研磨的话，则通常的研磨顺序是9 μm (#1800)~ 6 μm (#3000)~3 μm (#8000)。9 μm 的钻石研磨膏和抛光布轮可用来去除#1200和#1500号砂纸留下的发状磨痕。接着用粘毡和钻石研磨膏进行抛光，顺序为1 μm (#14000)~ 1/2 μm (#60000)~1/4 μm (#100000)。精度要求在1 μm 以上(包括1 μm)的抛光工艺在模具加工车间中一个清洁的抛光室内即可进行。若进行更加精密的抛光则必需一个绝对洁净的空间。灰尘、烟雾，头皮屑和口水沫都有可能报废数个小时工作后得到的高精密抛光表面。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光

盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神与您一起共创辉煌。

机械抛光的一般过程

1、粗抛

经铣、电火花、磨等工艺后的表面可以选择转速在35 000-40 000 rpm的旋转表面抛光机或超声波研磨机进行抛光。常用的方法有利用直径 3mm、WA # 400的轮子去除白色电火花层。然后是手工油石研磨，条状油石加润滑剂或冷却剂。一般的使用顺序为#180 ~ #240 ~ #320 ~ #400 ~ #600 ~ #800 ~ #1000.许多模具制造商为了节约时间而选择从#400开始。

塑料抛光盘厂家-冠涵磨具款式众多(在线咨询)-宁波塑料抛光盘由永康市冠涵抛光磨具厂提供。永康市冠涵抛光磨具厂(ykguanhan.1688.com)实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的磨具、磨料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领冠涵磨具和您携手步入辉煌，共创美好未来！