

起子头 电动起子头 技鼎电动起子头厂家

产品名称	起子头 电动起子头 技鼎电动起子头厂家
公司名称	东莞市技鼎电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇赵林金川工业区金川四路12号
联系电话	18938286326

产品详情

如何检测起子头是否合格?

对于起子头产品来说，电镀技术是非常常见的处理技术之一，但对于很多想要非常好辨认电镀后起子头产品的好坏应从哪些方面查看呢？电镀效果的好坏是不是合格呢？是不是契合厂家的质量恳求呢，下面就来听听技鼎五金的工作人员是怎样查看的吧！

想要非常好的得出查看结果，查看之前有必要具有必定的专业电镀基础知识才非常好，首先从电镀质量方面进行解析，看其质量是不是合格先看颜色，其次需要查看电镀起子头后盐雾测验是时间是不是规范。

起子头电镀的效果质量办法

镀锌均匀厚度，依照规范的规范通常控制在54um，厚度为43um，起子头在腐蚀性大气中的使用寿命与其镀层厚度成正比，通常建议的厚度为：0.00015in-0.0005in(4-12um)。

镀层在起子头表面上的办法也不相同，电镀时镀层金属不是均匀地堆积在外周边际上，选用不相同的堆积办法，转角处取得较厚镀层。起子头的螺纹有些，最厚的镀层坐落螺纹牙顶，沿着螺纹正面逐步变薄，牙底处堆积最薄，而热浸镀锌正好相反，较厚的镀层堆积在内转角和螺纹底部，机械镀的镀层金属堆积倾向与热浸镀相同，可是更为润滑并且在全部表面上厚度要均匀得多。

起子头卡在电动起子里面怎么处理

起子头看作装配类工具中最常见的工具，在装配行业应用较为广泛，依据不一样的生产需求，起子头结合电动螺丝刀或是气动起子应用，对螺丝进行锁付或旋松。应用时间长了，可能会冒出一些问题，例如起子头磨损，以至于起子头卡在电动起子或气动起子中。

处理起子头卡在电动起子中的情况，能够在起子头和起子头套筒之间加一些润滑油，把电动起子的离合器拆开，随后用螺丝刀从起子套筒上端向外压住起子头。需求注意，因为离合器形状是圆筒型的，为此需求专用的工具拆装离合器，防止离合器变型造成报废。最后，如何实在不行的话，请联系生产厂家。