

澳锐塑机 PVC管材设备性能 PVC管材设备

产品名称	澳锐塑机 PVC管材设备性能 PVC管材设备
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

产品详情

63 ~ 160mmPVC管材生产线设备配置及价格

(一) SJSZ55/120锥形双螺杆挤出机

1)、机架

采用型钢及板材焊接而成，并经回应力处理，有较高的钢性，变形小。

2)、齿轮箱

产品设计采用ZBJ19009-88所规定的技术规范，齿轮和轴类零件采用高强度合金钢材质，齿轮精度GB1009 5-88，PVC管材生产设备，6级，PVC管材设备性能，齿面硬度HRC-6，在输出轴端配置有超规格的推力轴承，承受螺杆的后推力，轴承和油封等主要标准件皆采用国内优质产品，整机承载能力较高，传动平稳，噪音低，效率高。

A.减速比:39:1

B.输入功率:22KW

C.采用硬齿面磨削齿轮，低噪高寿，运行可靠E.油浸润滑系统

3)、料筒及螺杆

A.料筒及螺杆材料均为38CrMoAlA优质氮化钢

B.氮化层深度:0.4-0.7mm，氮化硬度:螺杆780HV，料筒850HV

C.螺杆直径:小头55mm，大头120mm

E.螺杆长度:1430mm

E.螺杆转速:0 ~ 37rpm

F.螺杆螺棱表面粗糙度:0.4um

G.料筒内表面粗糙度:0.4um

我公司开发研制的一模双出PVC穿线管生产线以锥形双螺杆挤出机为主机，配备不同的机头模具和相应的配套辅机即可一次生产双根小口径的PVC管(16-63)，生产的制品广泛应用到建筑工程作为电线导管(暗管)，也可作为一般房屋住宅配线导管（明管）以及邮电通信用管等，其具有抗压、易弯、阻燃、绝缘、等特点。

一模双出PVC穿线管设备可同时挤出两条PVC管材，有效的节约了能源和人工的成本。采用新研制的分区式全程真空吸附定型技术，PVC管材设备，使管材外壁极其光滑、美观。不仅提高生产效率，同时也提高了产品的档次。双牵引双切割一体机外形紧凑美观，操作方便快捷，并采用先进的牵引切割同步技术

PVC电力管生产线机器设备组成：

ZJF700塑料粉末加料机

1台2SJZ80/156锥形双螺杆挤出机

PVC管材挤出模具

1套4真空定型箱（冷却水箱）

三爪牵引机

切割机

堆放架

本机生产线主要用于生产PVC电工管，穿线管，上水管。可以同时生产四根电工管，穿线管，上水管，大大提高了生产效率。每根管子独立牵引、切割有效的降低了生产管材的废品率。

澳锐塑机(图)-PVC管材设备性能-PVC管材设备由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。青岛澳锐塑料机械有限公司（www.aoruisuji.com）是一家从事“塑料管材类设备,木塑设备,塑料板,片材类设备,塑料异型材设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“澳锐,澳锐塑机,青岛澳锐,AORUI”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使澳锐塑机在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.qdaoruisuji.com）还是从事塑料片材生产线厂家，塑料片材生产线价格，塑料片材生产线批发的厂家，欢迎来电咨询。

