

销售混凝土马路切割机 水泥路面切缝机 700型电动马路切割机

产品名称	销售混凝土马路切割机 水泥路面切缝机 700型电动马路切割机
公司名称	山东亚汇机械设备制造有限公司
价格	1458.00/个
规格参数	品牌:亚汇 切割深度:30公分 电机电压:380v
公司地址	济宁高新区八里营村吉祥路8892号
联系电话	0537-2246996 13165184727

产品详情

销售混凝土马路切割机 水泥路面切缝机 700型电动马路切割机

一、用途和结构

HQS500C柴油、HQS700C型柴油混凝土切割机，是用金刚石锯片切割混凝土路面、混凝土楼板，大理石花岗石板、水磨石构件等脆硬材料的新型锯切机构，可以广泛使用于公路施工、市政工程、水泥制件、建筑工程、石材厂矿等行业。该机型结构简单、重量轻、切缝平直、生产效率高，使用方便、价格低廉，是上述各行业进行切割工作，以及工矿企事业单位进行建筑装修、路面维护的必备机具。

本切割机采用手推行走式切割送进。机头主轴上安装有金刚石锯片，锯片由电动机通过三角皮带带动。推把前端安装有可调节切割深度的手轮，转动手轮使前行走轮升降，从而调节锯片高度；机身上部有盛水水箱。锯片切割机前，应拧开水管开关，使管头向锯片两边喷水以进行冷却并清除切缝泥污。

二、主要技术参数

型号	500	700	1000
大切深	180mm	270mm	40mm
锯片直径	400-550mm	700mm	1000mm
锯片线速度	36-49m/s	36-45m/s	36-45m/s
水箱容积	55L	55L	
动力功率	SI95.15ps	9-13ps	

三、使用方法

- 1、开机前应检查各部分螺栓，螺母有无松动；检查电源、接线有无漏电现象；锯片旋转方向与防护罩标注方向是否一致，检查无误后方可开机工作。
- 2、开机工作前，水箱应注满水；工作时，应及时拧开水管开关，向锯片喷水冷却。
- 3、切割深度由手轮调节，用手轮转动推把前面的手轮，使螺杆丝母旋转升降，于是前轮高低位置改变，锯片随之升高或下落。
- 4、切割前，锯片应离开地面，锯片正常运转后，应慢慢旋转手轮使机头下落，当锯片切入预定深度后，即可向前推进，此时，导向杆应先放下，使导向轮着地。
- 5、切割行进时，双目应注视导向轮以掌握切缝方向，双手推动推把，使导向轮沿预定的切割线前进，保证切口的平直性。
- 6、由于行进过速切割过深或遇到硬物质时，电机因过载使锯片转速下降，此时应停止推进或减慢送进速度，以保护电机、柴油机、汽油机和锯片不受损坏。
- 7、电机停转前，锯片应脱离切割状而离开地面。在非工作状态，严禁锯片着地，以防锯片变形损坏。
- 8、当机器导向轮和行走轮需要跨越被切件(如排列的水泥预制板、石板等)时，用户可在被切件上铺设钢板或角钢等，让前后轮在上面通过，以进行切割工作。

四、维护与保养

- 1、每班工作完毕，应放尽水箱中的积水，擦去机身、防护罩等处的沉积物。
- 2、更换锯片时，应使锯片上的转动箭头方向与防护罩上箭头方向一致，若购置的锯片未经开刃，应将锯片在强磨损材料(如耐水砖、软沙石)上进行多次切割，使锯齿上的金刚石颗粒充分暴露出后方可正式工作。
- 3、传动用的三角带由于拉伸松弛后，应及时进行调整。调整时可使推把端着地，机身后仰，松开电机螺栓，拧紧调节螺栓。三角带张紧适宜后，再拧紧电机螺栓。
- 4、工作中出现异常噪音，振动时，应及时检查。若不是锯片掉齿，螺母松动等原因，应拆开轴承盖，检查轴承是否损坏。重新安装时，应在轴承内注满黄油，轴承盖压紧后，用手转动主轴，应感到轻快灵活；否则在轴承盖间应加硬纸垫以调节压紧。
- 5、机器应定期检修。检修时应对主轴轴承，前轮轴套，手轮轴承等进行清洗并加注黄油；各螺栓连接处重新固紧；三角带予以调节，检修周期一般不超过五个月。
- 6、柴油机、汽油机开机前应阅读使用说明书，工作中如出现异常，请关机检查。

五、易损件

- 1、金刚石锯片：根据切割材料类别，选用合适质地的锯片。我厂对该机配带的锯片代号为“R”，即水泥路面用金刚石锯片。

- 2、向心单列球轴承：204轴承，用于行走轮；306轴承，用于主轴皮带轮；207轴承，用于主轴皮带轮。
- 3、骨架式橡胶油封：PG42×62×12，用于主轴油封座。
- 4、三角橡胶带：HLQ(12)18-A980、A1120mm、500C-A1210mm、HQS500A-A850