

QB系列钢板型材抛丸预处理线

产品名称	QB系列钢板型材抛丸预处理线
公司名称	诸城市鑫诚机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:通过式 作用对象:钢材抛丸清理机 型号:QB
公司地址	枳沟镇枳沟六村
联系电话	0536-6451277

产品详情

类型	通过式	作用对象	钢材抛丸清理机
型号	QB	品牌	鑫诚

qb系列钢板、型材预处理线主要由预热、抛丸清理、喷漆、烘干四大部分组成，根据用户的生产需要，可单机进行抛丸清理工作，也可联机实现预热、抛丸清理、喷漆、烘干的连续作业。它适用于钢板、型钢的表面除锈、涂漆（即预处理），并可对长形结构件进行抛丸除锈（即后处理）。是船舶、汽车、机车车辆、机械、桥梁、海上石油钻井平台、港口码头设施、集装箱、锅炉等制造行业理想的装备。该生产线全线plc机可编程序控制，采用移位存储器和电光检测，自动测量钢板厚度和宽度、自动调整抛射带宽度和清扫装置和升降高度，全线辊道四段变频调速，可分段或全线微调实现了变载情况下的高精度同步输送，保证了预处理钢材的抛丸清理、喷漆烘干质量。

项目	型式	qb08	qb12	qb15	qb20	qb25	qb30	qb40
1 有效清理宽度	mm	800	1200	1500	2000	2500	3000	4000
2 室体进料口尺寸	mm	800 × 400	1200 × 400	1500 × 400	2000 × 400	2500 × 800	3000 × 800	4000 × 400
3 清理工件长度	mm	1200-1200	1200-600	1200-1200	1200-1200	3000-1200	2400-1200	4500-1800
4 辊道输送速度（无级调速）	m/min	0.5-4	0.5-4	0.5-5	0.5-4	0.5-4.5	0.5-4	2-8
5 清理钢板厚度	mm	3-60	3-60	3-60	3-60	3-60	3-110	4.5-100
6 处理型材规格		f16-28	[20#< 16#	[20#< 16#	[20#< 16#		60 × 8-300 × 1000	
7 抛丸量	kg/min	4-250	4 × 250	4 × 250	6 × 250	6 × 250	6 × 360	8 × 360
8 首次装入量	kg	2000	3000	4000	4500	4500	80000	110000
9 滚刷（刮板）调整高度	mm		200	350	450	600	850	900
10 通风量	m ³ /h	8500	17560	19000	19550	27758	28.50	38000
11 外形尺寸	mm	25017 × 4500 × 9015	12180 × 4250 × 7095	15200 × 5370 × 6997	30650 × 6850 × 9095	31200 × 8070 × 7500	44042 × 6385 × 7758	45000 × 7830 × 11117

12	地面以下深度	mm	800	1616	2257	2800	2353	2800	4317
13	总功率(不含除尘)	kw	78.3	78.3	113.5	156.6	224.55	204.8	293.6
14	机器总重	t	20	20.4	33	41	53.2	71.8	75