

制氧机分子筛 分子筛 环宇分子筛

产品名称	制氧机分子筛 分子筛 环宇分子筛
公司名称	河南环宇分子筛有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南召县皇路店镇迎宾大道路西
联系电话	13333663663

产品详情

变压吸附空气分离制氧原理

空气中的主要组份是氮和氧，通过选择对氮和氧具有不同吸附选择性的吸附剂，分子筛，设计适当的工艺过程，使氮和氧分离制得氧气。

氮和氧都具有四极矩，但氮的四极矩（0.31）比氧的（0.10）大得多，因此氮气在沸石分子筛上的吸附能力比氧气强（氮与分子筛表面离子的作用力强）。因此，当空气在加压状态下通过装有沸石分子筛吸附剂的吸附床时，氮气被分子筛吸附，制氧机分子筛，氧气因吸附较少，在气相中得到富集并流出吸附床，使氧气和氮气分离获得氧气。当分子筛吸附氮气至接近饱和后，停止通空气并降低吸附床的压力，分子筛吸附的氮气可以解吸出来，分子筛得到再生并重复利用。两个以上的吸附床轮流切换工作，便可连续生产出氧气。

分子筛制氧机制氧原理简介

二、分子筛式制氧机的特性

- 1、先进的原理：分子筛式制氧机采用沸石分子筛，采用变压吸附技术(PSA)将空气中的氧气与氮气严格的分离开来，滤除了空气中的其他物质和一些有害的物质，这样就得到了符合医用氧标准的高纯度氧气以供各个场所的使用。
- 2、制氧成本相对较低：从上面的流程可以看出，分子筛式制氧机是以空气为原料，不需要任何添加剂和其他原料，无残渣和污染排放，从而达到了环保的要求。

但并不是任何场合都可shou选分子筛作吸附剂，它也有自己的不足之处：首先，对于含水量较大的气体，分子筛的吸附容量不比硅胶和氧化铝好。其次，分子筛脱附温度较高，再生耗能大，分子筛供应商，且容易残留水份；第三，分子筛机械强度不高，在压力作用下易破碎粉化，长期使用堆积比重可增大20%，分子筛型号，使吸附床阻力增大。第四，分子筛的抗液态水滴能力很差，遇到液态水滴易粉化变质。所以在处理含水量较大的压缩空气时，应先用硅胶、氧化铝等吸附剂对压缩空气进行预干燥，残余的

水份再由分子筛来处理。这样既保证了深度干燥的要求，又可以避免高水份含量时分子筛吸附容量小，容易失效以及频繁再生、更换的缺点。（环宇分子筛）制氧机分子筛-分子筛-环宇分子筛(查看)由河南环宇分子筛有限公司提供。河南环宇分子筛有限公司（www.nzhuanyu.com）是从事“分子筛、催化剂（化学危险品除外）加工、销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李连宇。