

# 伸缩缝专业制作 伸缩缝 铭久橡塑

|      |                  |
|------|------------------|
| 产品名称 | 伸缩缝专业制作 伸缩缝 铭久橡塑 |
| 公司名称 | 河北铭久工程橡胶有限公司     |
| 价格   | 面议               |
| 规格参数 |                  |
| 公司地址 | 河北省衡水市高新区腾达新城    |
| 联系电话 | 13363188022      |

## 产品详情

施工工艺流程:

### (1) 划线、切割及混凝土破除

在交通管制进行完毕后，在作业区内依据实际桥台(墩)中心处伸缩缝中线，然后按设计要求从伸缩缝中心线向两侧弹出施工所需宽度(宽度根据不同型号伸

缩缝预留)，要注意桥台侧宽度变化；弹线要顺直，宽度一致。然后使用混凝土切缝机按所画边线对水泥混凝土铺装层进行切缝；要保证切缝位置、尺寸准确、垂直、顺直、无缺损。

使用空压机对伸缩缝处水泥砼铺装层破除进行剔除干净，并对槽口表面混凝土进行凿毛，使用空压机管吹净粉渣；然后将梁体缝间所夹的其它杂物进行清理保证梁体间空隙。注意对缝外铺装层要采取保护措施，严禁剔除及破坏，保证边角整齐与顺直。

### (2) 预埋钢筋检查、修整及植筋

清好槽及梁间杂物后，首先检查预埋筋的完好情况，如出现弯曲变形的要调直，使其位置与形式准确。如果有缺失、压坏或桥梁抬升后原预埋筋高度不够时，则采取植筋处理，植筋按照伸缩缝锚固筋方向进行，确保植筋与伸缩缝锚固筋具有很好的受力和焊接。进行植筋施工时，选择可靠的植筋技术，确保植筋质量。植筋胶应满足焊接要求，焊接后承载力无下降，并具有相应的检测报告。满足设计要求后方可安装伸缩装置。最后对筋腐蚀部分使用铁刷子除锈干净。

检查各梁间隙是否符合要求，如果不符合，则需进行处理以达到要求。检查预埋钢筋是否与伸缩装置锚固环对应，桥梁伸缩缝厂家直销，如存在错位、相扭等问题应调整伸缩锚固环。为保证各连接钢环与预埋件的有效焊接，伸缩缝专业定制，应根据实际缝大小，备置一定数量规格不同的钢板作为衬垫。

大面积混凝土地坪伸缩缝的传统做法是，基层夯实找平后，根据混凝土地坪的厚度固定伸缩缝分格模板，然后浇筑混凝土，待混凝土达到一定的强度后，取出分格模板，伸缩缝专业制作，最后在缝内浇灌热

沥青。

这种做法的缺点是:由于施工机械和施工人员的往来等原因,造成分格模板变形和位移,因此会出现伸缩缝不直、缝口两侧不平和在缝口两侧出现锯齿状等现象,影响了整个地坪的质量和观感。

我们在近几年的大面积混凝土地坪施工过程中,改变了传统的施工方法,采用混凝土路面切缝机切割混凝土地坪,以形成伸缩缝,取得了良好的效果。

具体的施工方法是:在混凝土地坪施工时不留伸缩缝,一次性浇筑混凝土抹平压光,待混凝土达到一定强度后,在地坪上按照设计要求弹出伸缩缝位置线,伸缩缝,然后用混凝土路面切缝机顺线切出伸缩缝。最后在缝内嵌填建筑油膏即可。

采用这种方法施工,伸缩缝平直美观,高低一致,而且无锯齿状,同时还可以节约部分人工和木材。这种方法简便易行,避免了传统施工方法所存在的问题。

在安装伸缩缝时,下缝前应认真检查槽内预埋钢筋,若发现裂缝或折断,位置不当或间隙过大,必须采取补救措施。要保证沿缝方向每米范围内至少有1根预埋钢筋与毛勒伸缩缝的锚环牢固焊接。应该认真检查XF型桥梁伸缩缝质量,若发现变形或两钢梁间距不一致时,应进行修整。必要时,还应根据安装时的环境温度调整毛勒伸缩缝的钢梁间距。应将XF型桥梁伸缩装置缓缓放入槽内,使缝中心线与实际预留缝中心线相重合,偏差不得超过10mm,同时使钢边梁内边保持垂直。XF型桥梁伸缩缝就位后,应根据纵、横坡和标高调整其钢梁顶面比相邻沥青混凝土路面低1~2mm,不得超出路面标高。

在焊接先点焊部分预埋钢筋和锚环钢筋,临时固定其位置。经检查符合质量要求后方可将锚环钢筋与预埋钢筋焊牢,之后,即可拆除XF型桥梁伸缩缝的装配夹具。

伸缩缝专业制作-伸缩缝-铭久橡塑由河北铭久工程橡胶有限公司提供。河北铭久工程橡胶有限公司(www.shensuofengchangjia.cn)实力雄厚,信誉可靠,在河北衡水的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领铭久橡塑和您携手步入辉煌,共创美好未来!