

建筑工地盘螺盘圆钢筋调直切断机说明书 液压数控钢筋效直切断机

产品名称	建筑工地盘螺盘圆钢筋调直切断机说明书 液压数控钢筋效直切断机
公司名称	山东亚汇机械设备制造有限公司
价格	5689.00/台
规格参数	电机电压:380v 电机功率:9kw 切断钢筋直径:4-14mm
公司地址	济宁高新区八里营村吉祥路8892号
联系电话	0537-2246996 13165184727

产品详情

建筑工地盘螺盘圆钢筋调直切断机 液压数控钢筋效直切断机

全自动数控钢筋调直切断机产品使用说明

一. 概述

欢迎您选择本厂产品，我们将以优质的产品.完善的服务是您得到好的工作效果。

请您在使用本机前详细阅读说明书，并严格按照有关规定操作，以免给您的工作带来不必要的麻烦。

二：用途及特点

本机主要用于调直、定尺切断建筑用冷轧带肋钢筋、热轧钢筋、冷轧光圆钢筋、也可调直热轧盘螺盘圆圆钢。

本机自动化程度高、牵引速度快、为连续工作制方式、并配备电脑数控装置，安全性能好。经过本机调直后的线材表面基本无划伤，强度损失小，直线度好，同时还具有操作简单、调节方便、落料简单、生产效率高等特点。

三：技术参数

GT4-14

调直钢筋直径：4-14CM

切断钢筋直径：4-14CM

切断长度：400-9999mm（ ± 10 mm）

调直电机：11kw

切断电机：5.5kw

外形尺寸：2200*640*1200

整机质量：1200kg

四 结构性能

本机主要有牵引部分、调直部分、切断部分、落料架部分和电气控制箱组成。

（1）、牵引部分

该部分主要由800-10减速机与牵引电机为传动力，牵引箱带动牵引轮与链轮，由链条带动推动箱的牵引轮来完成送料工作。

（2）、调直部分

调直筒形，该型主要靠调节调直筒内装直模的偏移来调整线材的平直度，有调直筒的旋转，从而完成线材的调直工作。

调直框型

该型主要靠数套相互错开的数套调直轮，外加调直框的旋转供线材在双曲线的作用下，完全消除应力并推进线材运行，利用调直轮的调整丝前进、后退可随意调整线材的平直度，从而完成线材的调直工作。

（3）切断部分

该部分主要由一台5.5kw电机带动液压泵通过电磁阀换向阀及安全压力控制阀控制。平衡导轨活动小车的油缸活塞杆上装配的活动方刀往复行程与油缸座上装配的固定圆刀行程交错，从而把经过圆刀的线材切断。由于线材在运行中切断，切断时的瞬间阻力推动活动小车前进，形成跟刀运动。当活塞带动方刀回位后，线材消除了阻力，这时活动小车在弹簧的作用下被拉回复位，或待切状态。该切断部分主要由5.5kw电机、齿轮泵电磁换向阀集成块，活动小车、油缸、平衡轨道，高压油管，油箱等组成。运行时切割控制器控制电磁换向阀，换向后输出的油在安全压力控制阀的作用下形成6-8mpa的压力，推动油缸活塞与方刀前进，在通过固定圆刀刀孔时，把圆刀中进行的线材切断，此时，在切割控制器的作用下切断油管靠内置弹簧回位，从而完成单条钢筋的切断循环，切计数器计一次数，达到规定的切断根数后计数器自动断电，切断了系统运行的电路，形成自动停机，再次启动必须按复位按钮，使计数器清零，否则主机断电不能启动。

（4）落料架部分

当调直好的线材通过活动小车上的圆刀，进入落料架后，顺从落料架前行到已规定尺寸，通过导料斜板顶动定尺器上装配的行程开关。