

MCH6科尔奇空气压缩机

产品名称	MCH6科尔奇空气压缩机
公司名称	山东莫尔斯电气科技有限公司
价格	18500.00/个
规格参数	品牌:科尔奇 型号:MCH6 产地:意大利
公司地址	金乡县金乡街道魏庄村
联系电话	15006471345 15653742409

产品详情

MCH6coltrisub空气压缩机

供应商：科尔奇中国有限公司 采购热线：15006471345;15562377144；0537-5997466

我们会以优良的品质和服务来保证阁下员工的职业健康，安全环境和美好未来!

每一份产品，每一份放心”我们的庄严承诺！“服务于安全！服务于健康！”是我们的目标！我们将给您的员工提供国际一流的安全保护。

中国专业的呼吸器压缩机领导者-济宁科尔奇机电设备有限公司，采购热线：

邵曼：15006471345;15562377144；0537-5997466 Email：15562377144@163.com；qq：850205543

mch6空气充填泵价格 热卖MCH6空气填充泵 mch6空气充气机 MCH6空气填充泵

技术参数：型号：MCH - 6(COLTRI100L)

构造：空冷式，四级，四缸，高压空气压缩机

峰值压力：300 bar.

充气量：（100L/min）

压缩机缸直径：78,38,19,9.5mm

峰值转速：2800转/分

过滤器寿命：3000分钟

级间压：一级：3.5 bar；第二级：13 bar；第三级：50 bar；第四级：300 bar

电动机：220V 50HZ 2.2KW 3HP

380V 50HZ 3.0KW 4HP

油量：300 ml

充气时间：6L钢瓶充至300 bar约21分钟

体积：L x W x H (mm) 620 x 290 x 360

重量：40 kg

建议油型：高压 Aerotecnica Coltri CE750所用的油型(注：如需自购机油，必须采用同标号的油型，其它润滑油（如汽车润滑油）会对压缩机造成严重的损坏。

压缩机应水平安置，峰值倾斜度（油标峰值时）为5°

三：安装

1) 安装环境：

MCH-6空气填充泵的工作环境必须通风且空气清洁未受有毒气体、排放气体污染。MCH-6/SH空气填充泵需要安装进气延长管。空气填充泵安装要平稳，倾斜不能超过5度。空气填充泵安装位置要保证操作安全、维护方便。

2) 电源接线：

高压填充泵要求接单独控制的电源，电源的容量要满足电机的需要。MCH-6/EM填充泵的电源；单相220V、18A。MCH-6/ET填充泵的电源；三相380V、6.5A。接线时要注意电机的旋转方向，如果与填充泵工作方向不一致时将三相中的任意两相互换即可。无论哪一种型号的填充泵都应该有可靠的接地保护。

四：操作

1) 启动：

（一）电动机驱动压缩机

确信压缩机是水平放置的（峰值倾斜度5°）

检查油标，建议使用的油型请看“技术参数”

检查电动机的配件是否牢固，V型皮带的松紧度是否合适

检查压缩机的转向是否正确

建议使用手动的电启动开关

启动前，应确认冷凝物的排放阀是开启的，在充气时要关紧

（二）汽油发动机驱动压缩机

检查油标，建议使用的油型请看“技术指标”

检查汽油机的配件是否牢固，V型皮带的松紧度是否合适

2) 充气程序

检查峰值充气压力时安全阀的位置，方法是关闭钢瓶的阀门，让压缩机达到其峰值的压力（安全阀放气为止）。安全阀开启后，打开钢瓶的阀门，开始充气，到达充气压力后，关闭钢瓶的阀门，打开冷凝物的排放阀并关闭发动机。

五：维护

1) 长期保存

在长期保存之前，产生负压（回压、吸入压力）。打开冷凝物的排放阀净化一下系统，然后再关闭以防止排放阀在运输过程中丢失。

充气泵长期不用时应每三个月试一下，电机和压缩机内的润滑油时间长了会失效，因此应每年更换一次。

2) 维护及泄漏测试

（一）压缩机表面应定期进行清洁以保持散热效率，并检查是否有泄漏，检漏通过用肥皂水擦洗所有的接头，阀门及管路，大量空气的泄漏会损坏压缩机的输出能力。

（二）检查油标及油的更换

每次启动压缩机前都应检查油标，方法是用一块不起毛的布擦洗量油尺，油标必须介于量油尺上的两个刻度之间。

启动压缩机前装好量油尺并按紧。

油量过多会引起阀门的堵塞，而油量过少又会使压缩机完全停止工作。

压缩机每工作50小时及季节变化时应换油，仅能使用建议油型并购买密封包装产品，不能混合使用不同型号的油。

（三）安全控制阀

顺时针调整，阀门在较高的压力下才开启；逆时针调整，阀门在较低的压力下就开启。

重要说明：峰值压力是由钢瓶的峰值工作压力来限定的

任何充气前，都应检查一下安全阀，方法是先将充气接头固定在阀门关着的空钢瓶上，然后让压缩机工作达到峰值压力，检查安全阀是否在设定的压力开始排气，如果排气压力低于设定压力，则顺时针调整；反之，则逆时针调整。

（四）V型皮带的松紧度

开始的25小时检查一下松紧度，以后每30小时检查一下，当V型皮带中部承受5kg的压力时其峰值偏离度不应超过5mm。

（五）空气过滤器

每工作25小时应检查一次，用低压的干空气吹洗。

（六）冷凝物排放

冷凝物为水/油混合物或乳状液

乳状液应为白色，稍带棕色也可，如乳状液突然变成深棕色且带怪味，应检查一下机油，压缩机及安装情况。

冷凝物每10~20分钟应排放一次

六：注意事项

1) 润滑油：

润滑油要使用专用机油，不可将不同油基质的润滑油混用，否则将影响填充空气的质量。每次开启填充泵之前必须检查润滑油位，油面高时会增加分离器排污量，太高时还会造成填充泵停机，油面过低时会造成设备损坏。操作25小时换一次，以后每250小时换一次油。

2) 安全阀：

安全阀是高压填充泵的重要部件，有两个作用。

（一）填充泵的过气压保护：当压缩空气达到安全设定值时安全阀开启，保护填充泵不会因超高压发生危险和损坏。

（二）过气瓶的气压保护：将安全阀设定在气瓶的压力值，当压缩空气超过气瓶的压力时安全阀开启，保护气瓶不会过气压发生危险和损坏。

3) 分离器、排污阀：

分离器是将压缩空气中的水分和润滑过程中的残余油分离出来，通过排污阀排出，排出污物为水加油的乳状液。排污阀关闭时扭矩不要过大，否则会造成损坏而漏气。（扭矩小于0.5公斤/米）排放时间根据环境温度和润滑油量而定一般10-30分钟一次。

4) 过滤器：

空气填充泵装有两个过滤器。

（一）进气过滤器；过滤环境空气中的灰尘，防止进入填充泵造成磨损。进气过滤器堵塞会使空气填充泵效率降低，要求不超过25工作小时清洁一次，（用压缩空气从里往外吹净）100工作小时必须更换。

（二）活性炭过滤器：过滤压缩空气中的有害气体，是保证填充体洁净的重要保障。要求50工作小时或一年期内必须更换。

5) 皮带：

传动皮带是A-32型三角皮带，皮带松紧都会影响填充泵的工作效率，要经常调整，皮带中心加5公斤压力上下距离不超过2厘米。传动皮带使用100工作小时需要更换。