

堵水橡胶气囊A武邑堵水橡胶气囊价格A堵水橡胶气囊厂家

产品名称	堵水橡胶气囊A武邑堵水橡胶气囊价格A堵水橡胶气囊厂家
公司名称	河北优欧科技有限公司
价格	85.00/套
规格参数	品牌:优欧 型号:定制 产地:河北衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区金域华府人民西路288号3层323房间
联系电话	0318-8885592 13131811013

产品详情

充气芯模又叫桥梁充气芯模，橡胶充气芯模，是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，由橡胶与纤维加强层硫化而制成，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，能代替原有的木模、竹模、钢模，打开阀门气囊即收缩，并可以从空腔中抽出气囊

充气芯模又叫桥梁充气芯模，橡胶充气芯模，是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，由橡胶与纤维加强层硫化而制成，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，能代替原有的木模、竹模、钢模，打开阀门气囊即收缩，并可以从空腔中抽出气囊。

材质

橡胶充气芯模的主要材质是由橡胶与纤维加强层硫化而制成。随着技术的成熟发展，充气芯模的制作工艺主要分两大类，即热压硫化一次成型和冷粘工艺。

制作工艺

橡胶充气芯模从工艺上来说，早期生产的充气芯模工艺全部是冷粘工艺，后来在不断的实践过程中，冷粘工艺慢慢的被热压硫化一次成型的工艺取代了，但是还有部分厂家在使用这个工艺，因为这个工艺生产的充气芯模成本相对较低，但是冷粘工艺生产的充气芯模有一个致命的缺点就是过热时，粘接处会开胶;造成使用寿命远低于热压硫化一次成型生产的充气芯模。

采用橡胶与防拉布热压硫化一次成型工艺，不仅表面光滑无缝，而且可以承担足够的混凝土热量及压

力。

其次，同样的工艺在生产原料的选择上不同，生产出的橡胶充气芯模质量也相差很多，天然橡胶和合成橡胶，防拉布强度的选择，这些都直接影响着充气芯模产品的品质，和使用寿命即循环使用的次数。

注意事项

- 1.气囊长时间不用时，应洗净晾干，内充、外涂滑石粉，放置在室内干燥、阴凉、通风处。
- 2.气囊应伸开平放，不得堆放，亦不得在气囊上堆压重物。
- 3.存放气囊的地方应远离热源。
- 4.气囊不能与酸、碱、油脂和有机溶剂接触。