

常熟市凯隆 常州无纺设备生产线

产品名称	常熟市凯隆 常州无纺设备生产线
公司名称	常熟市凯隆无纺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳任南村
联系电话	13000000000

产品详情

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。直接辐射华东、华北以及华南的无纺布基地，优越的地理优势为公司平稳快速的发展提供了便捷有力的地域保障。

气压棉箱主要特点：

开松效果好，纤维损伤少；

双给棉罗拉喂A，避免纤维缠绕罗拉的缺点

双给棉罗采用变频调速，

整机装有安全防护装置：

双给棉罗拉之间、给棉罗拉与开松辊之间隔距可调：

独有振动栅结构，无纺设备生产线，利于形成均匀紧密的输出

一对输出罗拉可根据原料选择牵伸比保证筵棉稳定输出，

有效改善条子均匀度及重量不匀率。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。

梳棉机的结构分为三个部分：

预梳部分，包括刺辊、给棉罗拉、给棉板、除尘刀和小漏底等部件；

主梳部分，包括锡林、盖板、道夫和大漏底等部件；

成条部分，包括剥棉罗拉、喇叭口、大压辊和圈条器等部件。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。直接辐射华东、华北以及华南的无纺布基地，优越的地理优势为公司平稳快速的发展提供了便捷有力的地域保障。

梳棉机的结构分为三个部分：

给棉罗拉表面有轴向直型沟槽，两端设有加压装置。给棉板前端的弧面与给棉罗拉配合，形成压力钳口，以利于握持给棉。刺辊是预梳部分的主要部件，为中空滚筒，表面包嵌锯齿条，转速较高。刺辊下方的除尘刀和带有网眼或尘棒的弧形漏底，用以托持纤维并排除杂质和短绒。锡林和道夫均为中空滚筒，表面包覆针布。锡林的直径较大，是全机的主体。盖板和锡林是主梳部分的主要部件，盖板总根数一般为106~110根，和锡林相互作用的工作盖板为41~43根。

常熟市凯隆-常州无纺设备生产线由常熟市凯隆无纺机械有限公司提供。常熟市凯隆无纺机械有限公司（www.kailongwf.cn）为客户提供“无纺机械及配件,五金产品的生产,销售”等业务，公司拥有“凯隆无纺机械”等品牌。专注于纺纱设备(纺机)等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈振芳。