

宁波塑料抛光盘 冠涵磨具用心制造 塑料抛光盘价格

产品名称	宁波塑料抛光盘 冠涵磨具用心制造 塑料抛光盘价格
公司名称	永康市冠涵抛光磨具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县泉溪镇智能制造小微企业创业园内4号
联系电话	13967921479 13967921479

产品详情

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

不同硬度对抛光工艺的影响

硬度加高会使研磨的困难增大，塑料抛光盘生产厂家，但抛光后的粗糙度减小。由于硬度的加高，要达到较低的粗糙度所需的抛光时间相应增长。同时硬度加高，抛光过度的可能性相应减少。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，塑料抛光盘价格，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

打磨按其对象的不同可分为白坯打磨、腻子打磨、底漆打磨、面漆打磨和抛光打磨等。白坯打磨，目的主要是去污、找平。一般用砂粒较粗的砂纸（如240#、320#等）顺木纹方向打磨，不能横磨或无规则的乱磨，以免留下杂乱的砂痕。打磨白坯时，还必须注意线条、楞角等突出部位不能砂损、变形，以影响其线条、楞角外型的流畅和美观。腻子打磨，要求是平整、无缺陷，磨出的线条与白坯的线条要和谐一致，因此在打磨直面时常用木块等垫具。透明涂装中的腻子打磨要注意将裂缝、钉眼等周围的腻子打磨干净，不能留痕迹。底漆打磨，包括封闭底漆的打磨和中间涂层的打磨。着色前的封闭底漆打磨主要是去木毛木刺，一般用320#—400#的砂纸。为了使着色均匀，此次打磨要求轻磨、均匀，否则会造成着色不均匀。中间涂层的打磨（也叫层间打磨）可以磨掉膜面上的尘粒和因操作不当产生的气泡、橘纹、流挂等涂膜病态，还可以增加涂层间的附着力。层间打磨可根据需要选择320#—600#砂纸，其质量要求是平滑流畅、无亮星，尽量无砂痕，表面呈毛玻璃状。面漆打磨，要求无亮星，无明显砂痕，最忌将面漆磨穿，一般用600#—1000#砂纸打磨。抛光打磨，一般采取水磨，先用800#—1000#砂纸磨去亮星，再用1500#砂纸轻磨砂痕。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

平面研磨机对铝型材的研磨抛光加工工艺

使用平面研磨机对铝型材进行研磨抛光加工，是一件非常讲究技巧的工艺，宁波塑料抛光盘，主要有以下几点，现在给大家讲解一下：

粗磨：首先看一下你要抛光工件表面的粗糙度，如果很粗建议你先用合成铁盘加15U的粗磨液进行粗磨。

精磨：粗磨过的工件留下比较深的纹路，要用合成铜盘加2-3u的精磨液进行粗糙度的修复。

精抛：用合成锡盘对精磨后的纹路进行更精密的抛光，选用氧化铝抛光液，抛光液很重要。

抛光：平面研磨机的抛光就是最好的工艺了，也是非常关键的时候，只要有一点大意，前面所有的都是白做。

清洗：非常重要，在你做每道工艺前一定要清洗干净所要要用到的工件，包括研磨机、研磨盘、要抛光的铝件、手等。

研磨液：铝材抛光成镜面对研磨液也很讲究，注意选用合适的研磨液、抛光液是整个过程的关键，一般你问别人铝材抛光液有没有，都是有，但是能不能抛成镜面的就少见了，一般抛光液不行的话，抛出来的产品会发黑，有雾状，达不到想要的效果。

研磨盘：研磨盘主要是对铝型材进行研磨抛光用得，配合研磨液、抛光皮等使铝型材表面抛光成镜面效果。

抛光布/抛光皮：抛光铝材最好就选用白色抛光布，可以节约抛光液，抛光主要是靠研磨盘转动对工件产生摩擦发出温度来达到镜面抛光效果的，塑料抛光盘供应商，抛光皮虽然耐用但是它有一个缺点，太容易吸水了，非常浪费抛光液。所以不建议用抛光皮。

宁波塑料抛光盘-冠涵磨具用心制造-塑料抛光盘价格由永康市冠涵抛光磨具厂提供。永康市冠涵抛光磨具厂(ykguanhan.1688.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！