

# 侧孔钻公司 珠海侧孔钻 东莞市盛维创数控设备

产品名称	侧孔钻公司 珠海侧孔钻 东莞市盛维创数控设备
公司名称	东莞盛维创数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇上洞村环镇路177号
联系电话	18098216620

## 产品详情

润滑不良是造成轴承过早损坏的主要原因之一。主要原因包括：未及时加注润滑剂或润滑油；润滑剂或润滑油未加注到位；润滑剂或润滑油选型不当；润滑方式不正确等等。

建议：选择正确的润滑剂或润滑油，使用正确的润滑加注方式。

数控侧孔机主轴生锈是困扰很多用户的难题。因为工作环境的原因，如果保养不及时，主轴电机很容易生锈，轻微的生锈不影响主轴电机的正常使用，珠海侧孔钻，但如果长时间不处理，会缩短主轴电机的寿命。

激光探头自学习：激光点放在扫描孔内，按住中间键2秒以上，出现闪烁再按一下中间键，再把激光点放在板面上，再按一下中间键，侧孔钻公司，自学习完成。

### 常见故障

一、打孔不准：1扫描孔有木销，扫描不准，清理木销。

2、激光探头自学习 ?激光点调到这

个位置。

3、齿条间隙问题，松掉减速机4个螺丝，把减速机

往上顶。

4、其它没问题调主轴偏值。

二、限位报警：1、Y轴正限位报警：断电，机头往后拉，侧孔钻供应，离开限位感应器，开机回原点。

2、x轴正限位报警：打到手动操作点，X轴后退，离开限位感应器，点回原点。

## 预防数控侧孔机生锈的方法

数控侧孔机已被应用到很多行业中，它的使用是为了让加工产品更具美观价值。如果数控侧孔机保养不当或长期不使用的話，很有可能会被氧化，进而生锈。所以，侧孔钻哪家好，我们要了解一些预防数控侧孔机生锈的方法。

### 1、购买质量好的数控侧孔机

数控侧孔机的外表和内部构造都是由金属材料制成的，既然是金属材料，就有氧化生锈的可能性。为了防止生锈，就要从源头做起，购买质量可靠的数控侧孔机，一般质量好的机器在材料的采用上也更好，好的材料都具有一定的防锈能力，也不用担心机器过早的氧化生锈。

侧孔钻公司-珠海侧孔钻-东莞市盛维创数控设备(查看)由东莞盛维创数控设备有限公司提供。“侧孔机,侧孔钻机,开料机,四工序开料机”就选东莞盛维创数控设备有限公司(www.swcsc.com),公司位于:东莞市企石镇上洞村环镇路177号,多年来,盛维创数控设备坚持为客户提供好的服务,联系人:刘先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。盛维创数控设备期待成为您的长期合作伙伴!