

# 圆弧齿蜗轮蜗杆减速机 兴安盟减速机 冀迪赛减速机

产品名称	圆弧齿蜗轮蜗杆减速机 兴安盟减速机 冀迪赛减速机
公司名称	沧州迪赛减速机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市吴桥县桑园镇华山道8号
联系电话	18932771872

## 产品详情

蜗轮蜗杆减速机装配方法：保证装配质量。可购买或自制一些专用工具，拆卸和安装减速机部件时，尽量避免用锤子等其他工具敲击；更换齿轮、蜗轮蜗杆时，尽量选用原厂配件和成对更换；装配输出轴时，要注意公差配合；要使用防粘剂或红单油保护空心轴，防止磨损生锈或配合面积垢，维修时难拆卸。2．润滑油和添加剂的选用。蜗齿减速机一般选用220#齿轮油，WH蜗轮蜗杆减速机批发，对重负荷、启动频繁、使用环境较差的减速机，可选用一些润滑油添加剂，使减速机在停止运转时齿轮油依然附着在齿轮表面，形成保护膜，防止重负荷、低速、高转矩和启动时金属间的直接接触。添加剂中含有密封圈调节剂和抗漏剂，使密封圈保持柔软和弹性，有效减少润滑油泄漏。3．减速机安装位置的选择。位置允许的情况下，尽量不采用立式安装。立式安装时，蜗轮蜗杆减速机价格，润滑油的添加量要比水平安装多很多，易造成减速机发热和漏油。4．建立润滑维护制度。可根据润滑工作“五定”原则对减速机进行维护，做到每一台减速机都有责任人定期检查，发现温升明显，超过40 或油温超过80 ，油的质量下降或油中发现较多的铜粉以及产生不正常的噪声等现象时，要立即停止使用，及时检修，排除故障，更换润滑油。加油时，要注意油量，保证减速机得到正确的润滑。

蜗轮磨损蜗轮一般采用锡青铜，配对的蜗杆材料一般用45钢淬硬至HRC45—55，还常用40C:淬硬HRC50—55，经蜗杆磨床磨削至粗糙度Ra0.8 fcm，圆弧齿蜗轮蜗杆减速机，减速机正常运行时，蜗杆就象一把淬硬的“锉刀”，不停地锉削蜗轮，使蜗轮产生磨损。一般来说，这种磨损很慢，像某厂有些减速机可以使用10年以上。如果磨损速度较快，就要考虑减速机的选型是否正确，是否有超负荷运行，蜗轮蜗杆的材质，装配质量或使用环境等原因。

工作环境温度低于0 时，起动前润滑油必须加温到0 以上。适用于冶金、矿山、起重、运输、化工、建筑等各种机械设备的减速传动。本系列蜗轮减速机输入功率范围在0.4-163KW之间；输入扭矩在11-2600kgf·m之间，输入轴转数一般不大于1500转/分

减速机一般用于低转速大扭矩的传动设备，把电动机、内燃机或其它高速运转的动力通过减速机的输入轴上的齿数少的齿轮啮合输出轴上的大齿轮来达到减速的目的，兴安盟减速机，普通的减速机也会

有几对相同原理齿轮达到理想的校果，大小齿轮的齿数之比，就是传动比。

圆弧齿蜗轮蜗杆减速机-兴安盟减速机-冀迪赛减速机由沧州迪赛减速机械有限公司提供。沧州迪赛减速机械有限公司（[www.dsjiansuji.com](http://www.dsjiansuji.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！