

瑞恒橡塑制品橡胶密封圈 橡胶密封圈规格 橡胶密封圈

产品名称	瑞恒橡塑制品橡胶密封圈 橡胶密封圈规格 橡胶密封圈
公司名称	日照瑞恒橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇鸡山沟村
联系电话	17863350688 17863350688

产品详情

选用“硬对硬”结构，必须注意以下几个问题：

1) 冷却系统要保障，禁止冷却水中断，以防端面升高，润滑膜闪蒸而降低密封端面的润滑，橡胶密封圈规格，加剧磨损；2) 机械密封在安装过程中，可以给密封端面涂少许清洁硅油。以防止起泵时。密封端面由于缺乏润滑而造成的干摩擦；3) 采用清洁的外冲洗是解决溶剂颗粒堆积的比较有效的方法之一，但这种方法浪费较大，而且各种泵的介质、温度、压力（一般要求冲洗液压力比介质侧压力高 0.07 ~ 0.12MPa）又各不相同，外冲洗系统结构就更繁杂，加之外冲洗设施的投入以及维护费用的消耗，有时会造成弊大于利，尤其是一些中小型企业。因此许多企业的封油系统弃之不用，或者就没有设这套系统，针对这些情况，建议使用配用隔离介质的多密封结构，如油浆泵、回炼油泵等，使用双端面机械密封，橡胶密封圈，在两组密封端面之间充满隔离介质（干净的机油等）。

2) 活塞杆

a：材质：一般为碳钢，镀铬刚，低压系统及摩擦条件好的场合可使用铝合金，O型橡胶密封圈，青铜，不锈钢等。

b：表面质量及粗糙度：要求粗造度为Ra0.2~0.4 μm，热处理后表面镀硬铬。工程机械用液压油缸的活塞杆有可能被砂石划伤，要求其表面硬度在HRC60以上。

c：油封的安装沟槽

d：局部结构设计

e：耐磨环滑动配合间隙f和油封挤出缝隙g

白炭黑也是常选用的填充补强剂，如单用白炭黑，为提高机械强度可添加偶联剂。白炭黑胶料另一优点是金属骨架材料粘合性较好。对于氟橡胶胶料，不适宜使用细粒子活性炭黑，通常选用粗粒子的热裂炭黑或喷雾炭黑。为增加油封硫化胶料的自润滑性，减小摩擦系数，往往添加石墨粉，二硫化钼等填充材料。密封圈，橡胶密封圈，油封橡胶圈

瑞恒橡塑制品橡胶密封圈(图)-橡胶密封圈规格-橡胶密封圈由日照瑞恒橡塑制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。日照瑞恒橡塑制品有限公司（rzhxs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!