

数控冲压机厂家 天津宇新机电 天津数控冲压机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 数控冲压机厂家 天津宇新机电 天津数控冲压机 |
| 公司名称 | 天津市宇新机电设备安装有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市津南区辛庄镇白塘口村村工业园区五大街12号厂房 |
| 联系电话 | 18722251388 |

产品详情

天津宇新机电设备安装有限公司是一家综合性工程施工企业。拥有一支精湛的施工队伍，一直以来，公司秉承“团结、求实、奋发”的企业精神，励精图治，数控冲压机厂家，不断自我完善、自我挑战、自我创新、始终保持高质量、高水平、高素质、服务优的企业优势，逐步发展壮大。

冲压机机器人

冲压机机器人除了要求负载大、运行轨迹精准及性能稳定可靠等搬运机器人所共有的特性，还要满足频繁起/制动、作业范围大、工件尺寸及回转面积大等特点。各个厂家的冲压机机器人都在普通搬运机器人的基础上加大了电动机功率及减速机规格，加长了手臂，并广泛采用棚架式安装结构。

天津宇新机电设备安装有限公司是一家综合性工程施工企业。拥有一支精湛的施工队伍，一直以来，公司秉承“团结、求实、奋发”的企业精神，励精图治，不断自我完善、自我挑战、自我创新、始终保持高质量、高水平、高素质、服务优的企业优势，逐步发展壮大。

冲压工艺中的消费方式有传统的人工消费方式(如图 1 所示)与自动化消费方式(如图 2 与图 3 所示)。从产质量量的稳定性、人员劳动强度、安全消费、消费效率各方面中止比较，自动化消费方式有较大优势，也是冲压消费方式的展开趋向。冲压自动化消费线又分为机械手自动化消费线、机器人自动化消费线和多工位压力机消费线等方式。

各种消费方式的比较

机械手自动化消费线和机器人自动化消费线的区别主要表往常以下几个方面。

安装方式:机器人线在空中安装，天津数控冲压机，与压力机没有机械上的衔接；机械手线在压力机立柱间安装钢梁，附着在压力机上。

运用特性:机器人线经过端拾器的切换和机器人动作轨迹的调整，愈加柔性化。

消费节拍:机器人线消费节拍为7件/min~10件/min，机械手线为8件/min~12件/min。

投资本钱:机器人线投资低，机械手线投资高。由于消费节拍是一个综合指标，它不只取决于某一设备，而且取决于自动化设备、压力机、模具3者的和谐匹配关系，如抵达10件/min以上，对压力机和模具的恳求就相应进步，意味着投资增加。综合思索，运用机器人自动化线愈加经济、适用。

机械手自动化线适于大间距的压力机消费线，同时适用于已有消费线的自动化改造。经过改换端拾器，数控冲压机厂，机器人自动化消费线可适宜多车型的消费，柔性更高。

天津宇新机电设备安装有限公司是一家综合性工程施工企业。拥有一支精湛的施工队伍，一直以来，公司秉承“团结、求实、奋发”的企业精神，励精图治，不断自我完善、自我挑战、自我创新、始终保持高质量、高水平、高素质、服务优的企业优势，逐步发展壮大。

特殊成形模具使用

为满足生产需要，经常需要使用成形模具或特殊模具，主要有桥形模具、百叶窗模具、沉孔形模具、翻孔攻螺纹模具、凸台模具、拉伸模具、组合式模具等，使用特殊或成形模具可以大大提高生产效率，但成形模具价格较高，通常是普通模具的4-5倍。为避免失误，应注意和遵循以下原则：

模具安装时进行方向检查，确保模具凸凹模安装方向一致。

根据要求正确调整模具的冲压深度，每次调整不超过0.15mm。

使用较低的冲切速度。

板材要平整无变形或翘起。

成形加工俯置应尽最远离夹钳。

成形模具使用时应避免向下成形操作。

冲压时按照先普通模具冲压，最后使用成形模具。

数控冲压机厂家-天津宇新机电-天津数控冲压机由天津市宇新机电设备安装有限公司提供。天津市宇新机电设备安装有限公司 (www.tj-yuxin.com) 是一家从事“机电设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“宇新机电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使宇新机电在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!