

防爆控制柜厂家 三禾防爆柜 防爆控制柜

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 防爆控制柜厂家 三禾防爆柜 防爆控制柜 |
| 公司名称 | 南阳市三禾防爆电气有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中国河南南阳市龙祥路冯楼工业区 |
| 联系电话 | 13723007204 13723007204 |

产品详情

防爆正压柜的工作原理

- 1.正压防爆是通过防爆控制箱内的控制系统与气路系统配合，将来自安全区域的保护气体引入正压腔，在对正压腔内的可燃性气体进行彻底的清洗与置换后，使正压腔内保持一定的压力，阻止外部危险环境的可燃性气体、导电性粉尘的进入，从而达到防爆目的。
- 2.根据正压腔内的压力保持方式，主要可分为具有稀释气流的正压和具有泄露补偿的正压两种方式
- 3.具有稀释气流的正压是由保护气体持续不断的流过正压腔，并保持一定流速，使正压腔的压力保持在工作压力范围内，且正压腔的气体可以持续得到清洗与置换。由于保护气体持续不断的流过正压腔，在达到防爆要求的同时也可以带走内部元件运行产生的热量，因此更适用于安装一些发热量较大的电器元件或设备，如变频器、软起动器，大功率可控硅、电动机等。不足之处是所需气流量较大，用户现场气源需提供足够的流量及压力
- 4.具有泄露补偿的正压是由控制系统实时检测正压力腔的压力，通过电磁阀控制保护气体的流入与流出。当正压腔压力过低时，打开进气电磁阀补汽，使压力上升至工作压力范围内；当正压腔压力过高时，打开排气电磁阀排气，使压力下降到工作压力范围内。由于保护气体并未持续流动，因此具有泄露补偿的正压外壳内适合于安装发热量较小的低压电器元件，如各类电气控制系统等。
- 5.根据国家标准的要求，防爆控制柜厂家，正压型防爆控制柜还必须具备联锁和报警功能。即当正压腔换气过程未完成或正压腔内压力未达到工作压力范围时，防爆控制柜定制，正压腔不能受电，以确保安全。当处于运行中的正压腔内压力低于设定的报警压力下限或上限时，控制系统采取调整措施，同时发生声光报警器提醒用户注意。当控制系统采取的调整措施无效，压力持续降低或升高至设定的电源切断压力下限或上限时，系统应及时切断正压腔电源，并停止运行。

防爆控制箱的产品特点是什么？

防爆控制箱外壳采用钢板焊接或铸铝合金或者304不锈钢压铸成型，表面高压静电喷塑，产品整体一般采用隔爆型外壳和增安型外壳组合成的复合型结构。隔爆型外壳内装元件可装防爆按钮、防爆元件、防爆信号灯、防爆转换开关及防爆仪表等防爆元件和交流接触器、热继电器、温控器及各种功能模块等普通电器元件；增安型外壳内装按钮、控制开关、仪表等均为防爆元件。

控制箱内部元件根据用户的要求进行排列，可实现多种功能。内装元件及信号灯颜色请用户在选型时予以注明，该产品根据用户要求变化多端，订货时须提供电气线路图布线方式，钢管或电缆、防爆软管均可 防爆控制箱可分为立式，挂式。

二、硬件方面

硬件方面主要看加工设备先进程度。目前专业生产配电柜的企业如ABB、西门子、施耐德、威图等多用数控冲床、数控折弯机来加工。这些设备加工的柜子尺寸精确、互换性好、速度快，制造过程中基本没有板材的摩擦、划痕。正压柜的加工要求更高，如果没有这些设备，手工划线、下料、普通折弯机折弯等普通加工方法根本满足正压防爆柜的加工要求。

除了精度，正压柜的另一关键指标为密封性。用点胶机点胶的柜子胶条横平竖直，拐角圆滑，密封性好，粘贴牢固；如果没有点胶机，防爆控制柜，手工粘贴的密封条外形弯曲，拐角有接缝，容易脱落，使用一段时间后容易漏气、返修。

数控冲床、数控折弯、点胶机等设备成本高，规模小或非专业生产正压柜的企业不会投资。有条件建议去生产企业实地考察，防止网络图片造假。