

# 机械设备加工报价 北京机械设备加工 北京精诚腾达

产品名称	机械设备加工报价 北京机械设备加工 北京精诚腾达
公司名称	北京精诚腾达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市怀柔区杨宋镇凤翔东大街9号A座8089室
联系电话	18601020014

## 产品详情

### 精密机械加工法

精密机械加工法是加工精度达到 1 微米的机械加工方法。精密机械加工法主要有精车、精镗、精铣、精磨和研磨等工艺。在严格控制的环境条件下，使用精密机床和精密量具和量仪来实现的。加工精度达到和超过 0.1 微米称超精密机械加工法。在航空航天工业中，精密机械加工主要用于加工飞行器控制设备中的精密机械零件，如液压和气动伺服机构。

以上就是为大家介绍的全部内容，北京机械设备加工，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多机械加工的相关信息，欢迎拨打以下热线联系我们！

### 政策支持

通过的《装备制造业调整与振兴规划》，提出依托高速铁路、煤矿与金属矿采掘、基础设施、科技重大专项等十大领域重点工程，振兴装备制造业；抓住九大产业重点项目，实施装备自主化；提升四大配套产品制造水平。政策措施包括加强投资项目的设备采购管理、鼓励使用国产首台套装备、推进企业兼并重组等。上述领域涉及了经济建设中的关键部门，也是我国机械行业发展中亟待突破的领域，尤其是数控机床和矿用机械长期以来一直是我国制造领域的薄弱环节，与国外先进水平有明显的差距。

精诚腾达致力于机械加工，机械设备加工厂家，如您想了解更多您可拨打图片上的电话进行咨询！

机械加工厂进行加工的窍门及误差的原因

机械加工厂进行机械制造过程中，机械设备加工报价，误差主要包括主轴回转误差、导轨误差和传动链误差。主轴回转误差是指主轴各瞬间的实际回转轴线相对其平均回转轴线的变动量，它将直接影响被加工工件的精度。

主轴回转误差产生的主要原因有主轴的同轴度误差、轴承本身的误差、轴承之间的同轴度误差、主轴绕度等。导轨是机床上确定各机床部件相对位置关系的基准，机械设备加工价格，也是机床运动的基准。

导轨本身的制造误差、导轨的不均匀磨损和安装质量是造成导轨误差的重要因素。传动链误差是指传动链始末两端传动元件间相对运动的误差。它是由传动链中各组成环节的制造和装配误差，以及使用过程中的磨损所引起的。

本信息由精诚腾达为您提供，如果您想了解更多服务信息，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

机械设备加工报价-北京机械设备加工-北京精诚腾达由北京精诚腾达科技有限公司提供。北京精诚腾达科技有限公司（[www.bjjctd.net](http://www.bjjctd.net)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！