

江苏南京监狱门生产厂家，电动监狱门，厂家制作

产品名称	江苏南京监狱门生产厂家，电动监狱门，厂家制作
公司名称	广东亚图科技股份有限公司
价格	6800.00/樘
规格参数	品牌:亚图安防 型号:JYM 产地:深圳
公司地址	东莞市东坑镇彭屋秤砣岭43号
联系电话	0755-26433389 13825292922

产品详情

深圳市亚图安防科技有限公司生产销售安装维修监狱门生产厂家生产监狱门的高标准要求江苏南京监狱门生产厂家，电动监狱门，厂家制作

对于监狱门正规生产厂家来说，各种监狱门的生产制造是有着严格的标准的，而且不同功能的门、不同质地的门，其制造要求也有所不同。今天，带大家来认识一下，我公司制作监狱门的高标准要求：

一、监狱不锈钢门防护要求

- 1、监室门的防护能力应符合GB 17565-1998中C级防盗门的要求。
- 2、门轨道应能承受使用普通机械手工工具对轨道实施冲击琴切破坏时传给轨道的冲击力和撬扒力矩，在20 min内轨道及滚轮应无断裂或脱落现象。
- 3、监室门门扇在30 kg球形沙袋连续15次冲击下，受冲击表面不应产生8 mm的凹变形。
- 4、监室门门锁锁定点处在30kg球形沙袋连续15次冲击下，门锁不应开启。

二、门扇、门框要求

- 1、门扇钢板厚度不应小于1.5mm，门框钢板厚度不应小于2.0mm，抗拉强度不应小于345 MPa。
- 2、门扇与门框间隙不应大于3mm，搭接宽度不应小于20mm。门扇表面平面度不应大于4 mm。
- 3、门框上锁孔与锁舌的配合间隙不应大于2mm。
- 4、门扇与门框铰链边贴合面间隙不应大于2mm，门的开启边与门框贴合面间隙不应大于3mm。

5、门框、门扇对角线尺寸、门扇外形尺寸公差应符合GB 17565-1998中表1的规定。

三、栅栏门要求

- 1、栅栏门水平或垂直方向的栅栏间隔不应大于120mm，单个栅栏最大面积不应大于370mm X120mm,
- 2、平开门扇和栅栏门扇与门框应是一体结构，并安装内置式锁具。

四、门铰链、轨道要求

- 1、铰链采用焊接连接，焊缝不应高于铰链表面。
- 2、门铰链或门轨应能支撑住门体重量，门在开启过程中，门体不应产生倾斜，不应产生大于2mm的位移。
- 3、门扇在49N拉力作用下，可以灵活转动或在轨道上移动。

五、锁具要求

平开门、平移门锁具为单向开启内置式，门栓应采用二方向多点锁定，锁舌长度不应小于30mm,锁具应符合GA/T 73-1994中B级要求。

六、长轴平开门要求江苏南京监狱门生产厂家，电动监狱门，厂家制作江苏南京监狱门生产厂家，电动监狱门，厂家制作

长轴平开门的转轴应采用壁厚不小于4mm的无缝钢管制作，长轴上应安装门扇的启闭装置，且转动灵活无噪音。

我厂拥有优秀的管理人员和雄厚的技术力量，人员技术水平起点高、专注，施工队伍组织纪律性强、技术素质高、实际操作经验丰富，建立体系，进行严格要求，因而所承建的工程均以良好的设计效果、优良的产品质量、周到的服务赢得了社会和客户的广泛赞誉。