

0038L接收头 兰丰科技 接收头

产品名称	0038L接收头 兰丰科技 接收头
公司名称	深圳市兰丰科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道航城工业区富鑫林工业园D栋
联系电话	15899791689

产品详情

0038K

使用注意编辑1).焊接条件：(焊点需离树脂胶体根部2MM以上) a.浸锡：请在260 且5秒以内一次焊接完成，同时应避免树脂胶体浸入锡槽内。 b.烙铁：用300W的烙铁，其前端温度不得高于350 且5秒以内一次焊接完成。 2).焊接时请勿在产品施加外力，产品引脚成形必须在焊接前完成，以免影响产品接收性能。 3).线路板上的安装孔间距请与产品脚间距离保持一致。 4).产品在高温状态下进行载切引脚容易产生性能不良，请在常温在下或焊接前进行引脚载切;5).引脚弯折成型条件： a.弯折点需离树脂胶体根部2MM以上。 b.须在焊接前或完全冷却状态下。 6).请注意保护红外线接收的接收面，沾污或磨损后会影影响接收效果，切勿用高腐蚀性溶济对产品进行清洗，以免腐蚀产品影响性能，推荐使用酒精擦拭或浸渍且在常温下不得超过3分钟。 7).产品为静电敏感元件，使用前请采取相应的防静电保护措施(人员、设备、台面、地面等)。

红外接收头

红外遥控器的红外控制编码如何采集？

找一个红外接收管，把数据脚接在某一个ARM板上的I/O上。这样对红外协议的采集变成对I/O波形采集。用逻辑分析仪或虚拟逻辑分析仪即可。

参见我写文章 实测分析IRM3638 红外线波形-bluedrum-ChinaUnix博客

这是一个严格按 PT2222 编码实现的红外按键数据

红外只是通信协议，可以用红外头记录下来。红外遥控器的通信协议通常非常容易逆向。

ardunio + 红外线传感器 就能做到这个，

贴片红外线接收头，也称“贴片接收头”，连续码接收头，0038为目前小尺寸的贴片接收头，尺寸为：5.0*5.0*3.6mm。

外部胶体采用环氧树脂，接收头，压模工艺成型，0038L接收头，并在其中加入色素，贴片接收头，起到更好的屏蔽作用。

内部芯片采用德国进口IC及PD，实现更远的接收距离和更灵敏的接收角度，保证性能的稳定性和一致性
贴片红外线接收头是一种小型SMD型红外接收，已开发和控制系统接收旨在通过利用新的IC技术。“PIN二极管和前置放大器组装在PCB上，环氧树脂封装设计作为一个红外滤光片。解调输出信号可直接由微处理器。

0038L接收头-兰丰科技-接收头 由深圳市兰丰科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市兰丰科技有限公司（www.lfnkj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为集成电路较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!