

山东散热器 QFGZ706钢七柱散热器 冀明昊

产品名称	山东散热器 QFGZ706钢七柱散热器 冀明昊
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	衡水市冀州区顺平街东侧
联系电话	13165550371 13165550371

产品详情

GZ406

钢制散热器已经成为了市场的主流散热器品种，寒冷的冬天对一个家庭来说，尤其是北方的家庭来说，散热器的重要性不言而喻，所以选择一款合适的散热器对一个家庭来说必不可少。

新型钢制散热器，按照不同标准分类，按产品外形特点又分为柱式散热器（二柱，三柱，四柱，五柱，六柱等）、排管式散热器（单排管，双排管等）、翼片式散热器（双面翼片、单面翼片）、翅片式散热器（环形翅片、方形翅片）。

钢四柱散热器、钢五柱散热器、钢六柱散热器同属钢制柱型散热器，且与钢三柱散热器性能不相上下，但是，钢三柱散热器、钢四柱散热器等一般多为工程所用，家庭使用较少，QFGZ706钢七柱散热器，因为一般好的散热器厂家都会采用优质冷轧低碳钢，其壁厚一般在1.5-2.5mm，外表面经静电喷涂处理后，山东散热器，使产品外观更加精美而且不脱落，内防腐做到多次真空灌装，防腐涂层采用不同的优质材料（各散热器厂家处理方式不一样），多次防漏试压，使其钢三柱散热器有高强抗压能力。它不仅具有铸铁散热器的高耐压，寿命长、价格低廉等优点，还提高其散热性能、美观度。

钢管柱型散热器：分为钢三柱 四柱，还有钢制二柱扁管型，钢制元宝管型，一般中心距从300—1800mm（特殊要求除外）钢管柱型散热器是铸铁散热器的换代产品。本品采用优质低碳精密钢管，采用特殊焊接工艺制成，外表面喷涂静电粉末。其优点是结构新颖合理，散热方式优势互补，性能发挥淋漓尽致。具有重量轻，外观高雅时尚，耐高压，寿命长，安装维护方便等特点。

由于低碳钢含碳量低，锰、硅含量也少，所以，通常情况下不会因焊接而产生严重硬化组织或淬火组织。低碳钢焊后的接头塑性和冲击韧度良好，焊接时，QFGZ406钢四柱散热器，一般不需预热、控制层间温度和后热，焊后也不必采用热处理改善组织，整个焊接过程不必采取特殊的工艺措施，焊接性优良。但在少数情况下，焊接时也会出现困难：1)采用旧冶炼方法生产的转炉钢含氮量高，杂质含量多，从而冷脆性大，时效敏感性增加，QFGZ206钢二柱散热器，焊接接头质量降低，焊接性变差。2)沸腾钢脱氧不完全，含氧量较高，P等杂质分布不均，局部地区含量会超标，时效敏感性及冷脆敏感性大，热裂纹倾向也增大。3)采用质量不符合要求的焊条，使焊缝金属中的碳、硫含量过高，会导致产生裂纹。如某厂采用酸性焊条焊接Q235-A钢时，因焊条药皮中锰铁的含碳量过高，会引起焊缝产生热裂纹。4)某些焊接方法会降低低碳钢焊接接头的质量。如电渣焊，由于线能量大，会使焊接热影响区的粗晶区晶粒长得十分粗大，引起冲击韧度的严重下降，焊后必需进行细化晶粒的正火处理，以提高冲击韧度。总之，低碳钢是属于焊接性、焊接的钢种，所有焊接方法都能适用于低碳钢的焊接。

片头采购—焊接—打磨—切断（立柱钢管采购—切断）—对接点焊—焊接—打磨—单片试压—组装焊接—试压

—前处理—内防腐涂装—烘干—喷涂—包装—成品

1，材质：钢材依含碳量多少可分为高碳钢和低碳钢，低碳钢的机械性能和防腐性能皆优于高碳钢。中春钢制暖气片优质暖通专用冷压低碳钢。

2，焊接：中春暖气片采用数控高频焊接设备及技术，焊接点融化充分，焊接效果大大优于普通电气焊，弧焊。

3，三次打压确保万无一失：

（1）单柱打压。

（2）整体成型后打压。

（3）酸洗磷化后打压。打压压力为1.8兆帕（18公斤）此为欧盟行业标准。

4，表面喷涂，使用进口优质粉末，流水线喷涂设备，喷枪喷射均匀，烘烤温度稳定，使暖气片表面光洁无瑕。

山东散热器-QFGZ706钢七柱散热器-冀明昊(优质商家)由河北冀明昊暖通设备有限公司提供。河北冀明昊暖通设备有限公司（www.hebeisanreqi.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北衡水的水暖五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领冀明昊和您携手步入辉煌，共创美好未来！

